



Catalogue

Poinçons Matrices



SOMMAIRE

Tableaux GEKA	4
Cotations GEKA	5
Poinçons GEKA	6-7
Matrices GEKA	8-9
Outillage excentré GEKA	10
Outillage pour machine numérique ALPHA - PAXY - ALP150	11
Tableaux PEDDINGHAUS	12
Cotations PEDDINGHAUS	13
Poinçons PEDDINGHAUS	14-15
Matrices PEDDINGHAUS	16-17
Outillage à CANON EUROPÉEN GEKA - PEDDY	18
Outillage QUART DE ROND GEKA - PEDDY	19
Accessoires Poinçons GEKA - PEDDY	20
Accessoires Matrices GEKA - PEDDY	21
<hr/>	
Cotations MUBEA-SUNRISE	22-23
Poinçons MUBEA-SUNRISE	24-25
Matrices MUBEA-SUNRISE	26-27
Accessoires MUBEA-SUNRISE	28-29
Poinçons & Matrices SELFER-ALFRA-IMAC	30-31
Poinçons FICEP C.N.C.	32
Matrices FICEP C.N.C.	33
Poinçons FICEP	34
Matrices FICEP	35
Poinçons KINGSLAND	36
Matrices KINGSLAND	37
Poinçons & Matrices ABL - PROFEL	38
Poinçons & matrices ALP-HYDRO	39
Poinçons VERNET automatique & CNC	40
Matrices VERNET automatique & CNC	41
Poinçons VERNET	42
Matrices VERNET	43
Accessoires VERNET	44
Poinçons & Matrices BOUTILLON	45
Poinçons SIRUGUE SEG	46-47
Matrices SIRUGUE SEG	48-49
CALCULS & FORMULES	50

CONDITIONS GÉNÉRALES

- Tarif HT départ Saint-Pierre-en-Faucigny.
- Dimensions hors standard : +60% du tarif.
- Forme spéciale : prix sur devis.
- Délais : ils ne sont donnés qu'à titre indicatif et les retards ne peuvent engendrer des pénalités.
- Tous les ports express sont à la charge du client.
- Règlement à 45 jours le 10 sauf facture d'un montant inférieur ou égal à 120 € HT se réglant par chèque à réception sous escompte de 3%, net inférieur à 80 € HT.
- Prix départ usine, port et emballage en sus.
- Des frais de facturation s'élevant à 16 € seront appliqués à toute commande inférieure à 22 € HT d'outillages.

À SAVOIR :

- Désignation/cote FOT.



Faucigny Outillage Technique

193, Avenue de la République
BP 306
F-74807 ST-PIERRE-EN-FAUCIGNY CEDEX

Tél. 04 50 03 70 06

Fax 04 50 03 82 88

e-mail : tap@fotfrance.com

www.fotfrance.com

FR 07 327 613 295
APE 285 D

OUTILLAGE ADAPTABLE SUR MACHINES

ANCIENNE GÉNÉRATION

Equipée GEKA**

Modèle	Poinçon	Matrice
MICROCROP	GN 5/27 GM 5/30	GM 5
MINICROP MULTICROP	GN 5/27 GM 5/30	GM 5
HYD 50-70 PUMA 50 - 70 PUMA 11 - 13	GN 11 GN 12 GN 13	GM 11 GM 12 GM 13
HYDRACROP 100 PUMA 100 PUMA 16 PUMA 20	GN 8 - 19 GN 8 - 31 GN 11 GN 12 GN 13	GM 5 GM 11 GM 12 GM 13

France équipée PEDDY**

Modèle	Poinçon	Matrice
MICROCROP	PN 1 - PN 4 PN 4S*	MN 3
MINICROP MULTICROP	PN 1 - PN 4 PN 4S*	MN 3
HYD 50-70 PUMA 50 - 70 PUMA 11 - 13	PN 6 PN 7 PN 11	MN 4 MN 6 GM 13
HYDRACROP 100 PUMA 100 PUMA 16 PUMA 20	PN 2 - PN 5 PN 6 PN 7 PN 11	MN 3 MN 4 MN 6 GM 13

* Outils surdimensionnés nécessitant une douille spéciale Diamètre 30,2 (disponible sur stock - Voir page 18).

** = Suivant l'état de livraison de la machine.

NOUVELLE GÉNÉRATION

Equipée GEKA**

Modèle	Poinçon	Matrice
BINDICROP HYDRACROP 55 HYDRACROP 80 PUMA 55 PUMA 80	GN 8 - 19 GN 8 - 31 GN 8 - 40 GN 11 GN 12 GN 13	GM 5 GM 8 GM 11 GM 12 GM 13
HYDRACROP 110 PUMA 110	GN 8 - 19 GN 8 - 31 GN 8 - 40 GN 11 GN 12 GN 13	GM 5 GM 10 GM 11 GM 12 GM 13
HYDRACROP 165 HYDRACROP 220 PUMA 165 PUMA 220	GN 10 - 26 GN 10 - 40 GN 11 A GN 12 A GN 13 A	GM 5 GM 10 GM 11 GM 12 GM 13

France équipée PEDDY**

Modèle	Poinçon	Matrice
BINDICROP HYDRACROP 55 HYDRACROP 80 PUMA 55 PUMA 80	PN 2 PN 5 PG 6 PN 7 PN 11	MN 3 GM 8 MN 4 MN 6 GM 13
HYDRACROP 110 PUMA 110	PN 2 PN 5 PG 6 PN 7 PN 11	MN 3 GM 10 MN 4 MN 6 GM 13
HYDRACROP 165 HYDRACROP 220 PUMA 165 PUMA 220	PN 2 PN 5 PG 6 PN 7 PN 11	MN 3 GM 10 MN 4 MN 6 GM 13

** = Suivant l'état de livraison de la machine.

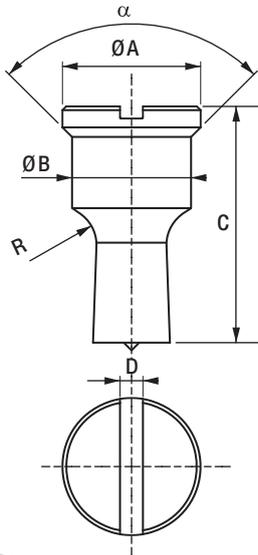
> SEMI-PORTATIVE

Modèle	Poinçon	Matrice
P.P. 50	GN 5 /27 GN 6	GM 5 MN 2

> POINÇONNEUSE C.N.C.

Modèle	Poinçon	Matrice
ALPHA ALP 150	GN8 - 31 A	GM 5
PAXY	GN8 - 31 GN8 - 40	GM 5 décrochée GM 8 décrochée

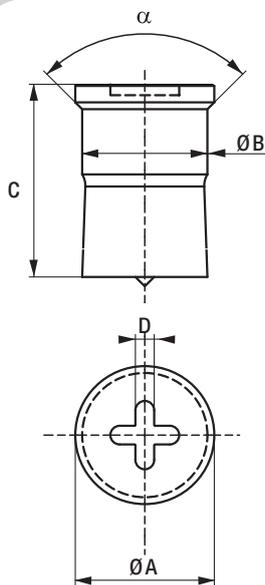
Poinçon type PEDDY



équipée PEDDY

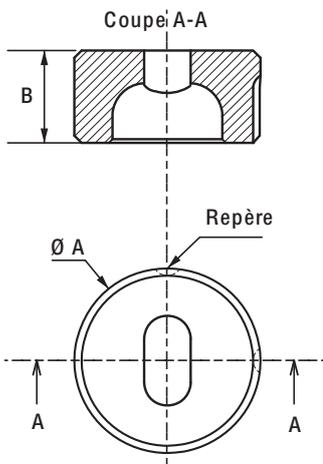
Poinçon	A mm	B mm	C mm	D mm	mm
PN 1	19,20	14,40	49,20	4	60°
PN 2	25,40	19,20	61,00	4	60°
PN 3	30,50	26,40	71,00	4	60°
PN 4	30,50	26,40	49,20	4	60°
PN 4 S	31,70	30,00	49,20	4	60°
PN 5	35,50	31,50	60,30	4	60°
PG 6	43,50	40,00	60,30	4	60°
PN 6	43,50	39,50	69,50	4	60°
PN 7	65,00	58,50	76,20	4	60°
PN 11	94,50	90,00	76,20	4	60°

Poinçon type GEKA



équipée GEKA

GN 5/27	30,50	27,00	52,00	4	60°
GN 5/30	31,50	30,00	52,00	4	60°
GN 6	31,50	28,00	55,50	4	90°
GN 8-19	24,00	19,00	62,00		90°
GN 8-31	35,00	31,00	62,00	6	90°
GN 8-31A	35,00	31,00	87,00	6	90°
GN 8-40	43,50	40,00	62,00	6	60°
GN 10-26	29,50	26,00	71,00	6	90°
GN 10-40	43,50	40,00	71,00	6	60°
GN 11	54,00	50,00	55,00	4-6	90°
GN 12	79,00	75,00	55,00	4-6	90°
GN 13	104,00	100,00	55,00	4-6	90°
GN 11 A	54,00	50,00	70,00	4-6	90°
GN 12 A	79,00	75,00	70,00	4-6	90°
GN 13 A	104,00	100,00	70,00	4-6	90°



Repère uniquement sur matrice de forme

Matrice décrochée



éq. PEDDY

Matrice	A=Ø mm	B mm
MN 2 et 13	46,04	28,60
MN 3 et 14	50,80	25,40
MN 4	63,50	31,70
MN 6	90,00	31,70

équipée GEKA

GM 5	50,80	25,40
GM 5 déportée	50,80	25,40
GM 5 décrochée	50,80	25,40
GM 6	46,04	28,60
GM 6 déportée	46,04	28,60
GM 8	60,00	32,00
GM 8 déportée	60,00	32,00
GM 8 décrochée	60,00	32,00
GM 10	73,00	32,00
GM 10 déportée	73,00	32,00
GM 11	78,00	28,50
GM 12	100,00	28,50
GM 13	125,00	28,50

PN 1	3 à 14 par 1/2 mm	4 à 10 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 6,5x12 7,5x14 9,0x14 10,0x14
PN 4	8 à 27 par 1/2 mm	11 à 19 par mm	5,0x10 5,5x19 5,5x25 6,0x12 6,5x18 6,5x26 7,0x14 7,5x21 7,5x26 8,0x16 9,0x18 9,0x26 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x26 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26
PN 4 S *	28* 29* 30*	20* 21*	Oblong inscrit dans un Ø 30 *
PN 2	4 à 19 par 1/2 mm	4 à 13 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 6,0x12 6,5x12 6,5x18 7,0x14 7,5x14 8,0x16 9,0x14 9,0x18 10,0x14
PN 5	19,5 à 32 par 1/2 mm	14 à 22 par mm	5,5x25 6,5x26 6,5x30 7,5x2 17,5x26 7,5x30 9,0x26 9,0x30 10,0x20 10,0x26 10,0x30 11,0x22 11,0x26 11,0x30 12,0x24 12,0x30 13,0x26 13,0x30 14,0x26 14,0x28 16,0x26 16,0x31 18,0x26 18,0x31 20,0x31 22,0x31
PG 6	32,5 à 40 par 1/2 mm	23 à 28 par mm	10x40 12x40 14x40 16x40 18x40 20x40 22x40 24x40 26x40 28x40
PN 3	5 à 26 par 1/2 mm	8 à 18 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12 6,5x18 6,5x26 7,5x14 7,5x21 7,5x26 9,0x14 9,0x18 9,0x26 10,0x14 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x26 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26
PN 6	26,5 à 39,5 par 1/2 mm	19 à 28 par mm	6,5x30 7,5x30 9,0x30 10,0x30 11,0x30 12,0x30 12,0x35 13,0x30 13,0x35 14,0x28 14,0x35 16,0x31 18,0x31 18,0x36 20,0x31 22,0x31
PN 7	40 à 58 par mm	30, 35, 40	11,0x40 12,0x40 13,0x40 14,0x40 16,0x40 16,0x55 18,0x40 18,0x55 20,0x40 20,0x55 22,0x44 22,0x55
PN 11	59 - 60 - 65 - 70 75 - 80 - 85 - 90	Carré de 41 à 63	Oblong inscrit dans un Ø 90

* Outils surdimensionnés nécessitant une douille spéciale Diamètre 30,2 (disponible sur stock - Voir page 20).

			
GN 5/27	4 à 27 par 1/2 mm	4 à 19 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x26 16x26 18x26
GN 5/30	28* 29* 30*	20* 21*	Oblong inscrit dans un Ø 30 *
GN 6	4 à 28 par 1/2 mm	4 à 19 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28 18x28
GN 8-19	4 à 19 par 1/2 mm		
GN 8-31	4 à 31 par 1/2 mm	4 à 21 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x31 17x31 18x31 20x31 22x31
GN 8-40	32 à 40 par mm	22 à 28 par mm	10x40 12x40 14x40 16x40 18x40 20x40 22x40 24x40 26x40 28x40
GN 10-26	5 à 26 par mm	7 à 18 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26
GN 10-40	27 à 40 par mm	19 à 28 par mm	14x28 16x32 18x36 20x40 22x40 24x40
GN 11	27 à 50 par mm	20 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
GN 12	51 à 75 par mm	36 à 50 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 75
GN 13	76 à 100 par mm	51 à 70 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 100
GN 11 A	27 à 50 par mm	20 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
GN 12 A	51 à 75 par mm	36 à 50 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 75
GN 13 A	76 à 100 par mm	51 à 70 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 100

* Outils surdimensionnés nécessitant une douille spéciale Diamètre 30,2 (disponible sur stock - Voir page 20).

	●	■	◻
MN 2	3 à 30 Jeu ,2 ou ,7 maxi 30,7	4 à 21 par mm Jeu ,2 ou ,7	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12 6,5x18 6,5x26 7,5x14 7,5x21 7,5x26 9,0x14 9,0x18 9,0x26 10,0x14 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x26 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26 Jeu ,2 ou ,7
MN 3	3 à 32 Jeu ,2 ou ,7 maxi 33,2	4 à 23 par mm Jeu ,2 ou ,7	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,0x12 6,5x12 6,5x18 6,5x26 6,5x30 7,0x14 7,5x14 7,5x21 7,5x26 7,5x30 8,0x16 9,0x14 9,0x18 9,0x26 9,0x30 10,0x14 10,0x20 10,0x26 10,0x30 11,0x22 11,0x26 11,0x30 12,0x24 12,0x30 13,0x26 13,0x30 14,0x26 14,0x28 15,0x30 16,0x26 16,0x31 17,0x31 18,0x26 18,0x31 20,0x31 22,0x31 Jeu ,2 ou ,7
MN 4	26.5 à 39.5 Jeu ,2 ou ,7 maxi 40,7	17 à 28 par mm Jeu ,2 ou ,7	6,5x30 7,5x30 9,0x30 10,0x30 11,0x30 12,0x30 12,0x35 13,0x30 13,0x35 14,0x28 14,0x35 16,0x31 18,0x31 18,0x36 20,0x31 22,0x31 Jeu ,2 ou ,7
MN 6	40 à 65 Jeu ,2 ou ,7 maxi 65,7	30,2 35,2 40,2	11,0x40 12,0x40 13,0x40 14,0x40 16,0x40 16,0x55 18,0x40 18,0x55 20,0x40 20,0x55 22,0x44 22,0x55 Jeu ,2 ou ,7
MN 20	70,2 70,7 75,2 80,2 85,2 90,2 95,2 100,2	Carré de 45 à 63	Oblong inscrit dans un Ø de 100

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

	●	■	○
GM 6	4 à 30 Jeu ,2 ou ,7 maxi 30,7	4 à 21 par mm Jeu ,2 ou ,7	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x26 16x26 18x26 Jeu ,2 ou ,7
GM 5	4 à 31 Jeu ,2 ou ,7	4 à 21 par mm Jeu ,2 ou ,7	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x26 14x28 15x30 16x26 16x31 17x31 18x26 18x31 20x31 Jeu ,2 ou ,7
GM 8	32 à 40 Jeu ,2 ou ,7 maxi. 42,2	22 à 28 par mm Jeu ,2 ou ,7	10x40 12x40 14x40 16x40 18x40 20x40 22x40 24x40 26x40 28x40 Jeu ,2 ou ,7
GM 10	5 à 40 Jeu ,2 ou ,7 maxi. 43,2	7 à 28 par mm Jeu ,2 ou ,7	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x32 18x36 20x40 22x40 24x40 Jeu ,2 ou ,7
GM 11	27 à 50 Jeu ,2 ou ,7	20 à 35 par mm Jeu ,2 ou ,7	Oblong inscrit dans un Ø de 50
GM 12	51 à 70 Jeu ,2 ou ,7	36 à 50 par mm Jeu ,2 ou ,7	Oblong inscrit dans un Ø de 70
GM 13	71 à 100 Jeu ,2 ou ,7	51 à 70 par mm Jeu ,2 ou ,7	Oblong inscrit dans un Ø de 100

POUR + DE PERFORMANCE...

Un outillage qui s'adapte sur votre GEKA et qui vous permettra de faire des séries spéciales sans vous engager dans un investissement trop important.

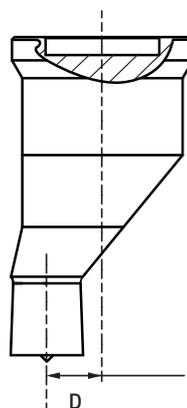


Tige	Sous-tige	●	■	○
PN 6 T	PN 6 St	40 à 60	Carré inscrit dans un Ø 70	Oblong inscrit dans un Ø 70 mm
GN 8 40 T	GN 8 40 St			
GN 10 40 T	GN 10 40 St			

	●	■	○
GM 6 - GM 5 Déportées	Voir cotations et tarifs dans la gamme GEKA page 10		
GM 8 Déportée	5 à 15 Jeu ,7	Toutes dimensions suivant standard poinçon Jeu ,2 ou ,7	Toutes dimensions suivant standard poinçon Jeu ,2 ou ,7
GM 10 Déportée	5 à 15 Jeu ,7	Toutes dimensions suivant standard poinçon Jeu ,2 ou ,7	Toutes dimensions suivant standard poinçon Jeu ,2 ou ,7
MN 13 Déportée	Voir cotations et tarifs dans la gamme PEDDINGHAUS page 17		
MN 14 Déportée	Voir cotations et tarifs dans la gamme PEDDINGHAUS page 17		



EXCENTRATION



nominal Ø mm	D mm
5,00	15,25
6,00	14,75
7,00	14,25
8,00	13,75
9,00	13,25
10,00	12,75
11,00	12,25
12,00	11,75
13,00	11,25
14,00	10,75
15,00	10,25
16,00	9,75
18,00	8,75
20,00	7,75
22,00	6,75



ATTENTION :

Retrouver en page 5,
les cotations des poinçons
et matrices présentées
sur ces 2 pages (10 et 11)

●	Poinçon	
5,00	GN 5/27	
6,00		
7,00		
8,00		
9,00		
10,00	GN 8 - 31	
11,00		
12,00		
13,00		
14,00	GN 8 - 40	
15,00		
16,00		
18,00		
20,00		
22,00		
●		Matrice
5,70		GM 6
6,70		
7,70		
8,70		
9,70	GM 5	
10,70		
11,70		
12,70		
13,70		
14,70	GM 8 - 40	
15,70		
16,70		
18,70		
20,70		
22,70		



> OUTILLAGE POUR MACHINE ALPHA - ALP 150

	●	■	◻
GN 8-31 A	4 à 31 par 1/2 mm	4 à 21 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x31 17x31 18x31 20x31 22x31
GM 5	4 à 31 Jeu ,7 ou 1,2*	8 à 21 par mm Jeu ,7 ou 1,2*	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24* 13x26* 14x28* 15x30* 16x31* 17x31* 18x31* 20x31* 22x31* Jeu ,7 ou 1,2*

* jeu 1,2 à partir de 12 mm pour les ronds, les carrés, les oblongs.

> OUTILLAGE POUR MACHINE PAXY



	●	■	◻
GN 8-31	4 à 31 par 1/2 mm	8 à 21 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x31 17x31 18x31 20x31 22x31
GN 8-40	32 à 40 par mm	22 à 28 par mm	10x40 12x40 14x40 16x40 18x40 20x40 22x40 24x40 26x40 28x40



matrice
décrochée

GM 5 décrochée	3 à 31 Jeu ,7 ou 1,2*	4 à 21 par mm Jeu ,7 ou 1,2*	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24* 13x26* 14x28* 15x30* 16x31* 17x31* 18x31* 20x31* 22x31* Jeu ,7 ou 1,2*
GM 8 décrochée	32 à 40 Jeu ,7 ou 1,2*	22 à 28 par mm Jeu ,7 ou 1,2*	10x40 12x40* 14x40* 16x40* 18x40* 20x40* 22x40* 24x40* 26x40* 28x40* Jeu ,7 ou 1,2*
MN 6 décrochée	40 à 65 Jeu ,7 ou 1,2*	30,7 35,7 40,7	11x40 12x40* 13x40* 14x40* 16x40* 16x55* 18x40* 18x55* 20x40* 20x55* 22x44* 22x55* Jeu ,7 ou 1,2*



matrice
neutre

GM 5	4 à 31 Jeu ,7 ou 1,2*	4 à 21 par mm Jeu ,7 ou 1,2*	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24* 13x26* 14x28* 15x30* 16x31* 17x31* 18x31* 20x31* 22x31* Jeu ,7 ou 1,2*
GM 8	32 à 40 Jeu ,7 ou 1,2*	22 à 28 par mm Jeu ,7 ou 1,2*	10x40 12x40* 14x40* 16x40* 18x40* 20x40* 22x40* 24x40* 26x40* 28x40* Jeu ,7 ou 1,2*
MN 6	40 à 65 Jeu ,7 ou 1,2*	30,7 35,7 40,7	11x40 12x40* 13x40* 14x40* 16x40* 16x55* 18x40* 18x55* 20x40* 20x55* 22x44* 22x55* Jeu ,7 ou 1,2*

* jeu 1,2 à partir de 12 mm pour les ronds, les carrés, les oblongs.

Modèle	Poinçon	Matrice
Peddicat 360 Peddiworker 400, 500, 600, 800 Peddimaster 450M, 28/40, 40/60 60/80, 60/100, 80/110 Hydraulic 28, 50, 60N, 300, 400, 500, 600 210 Super/Standard 11, 13 Forax 15, 25, 45, 65, 150, 250, 450 Stanzfix 225 B/11, 13, 45, 60 225 H/11, 13	Standard PN 1 PN 4 PN 4S# Optionnel PN 3* PN 6* PN 7* PN 11*	Standard MN 2 MN 13 Optionnel MN 2 MN 4 MN 6 MN 20

= Outil surdimensionné nécessitant une Douille Spéciale Diamètre 30.2
(Disponible sur stock - voir page 18).

*Suivant équipement

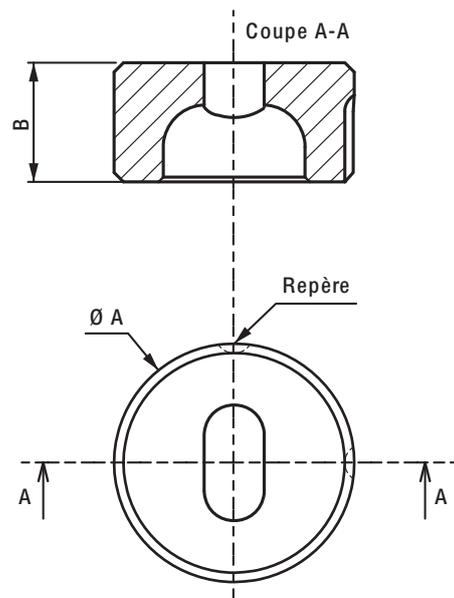
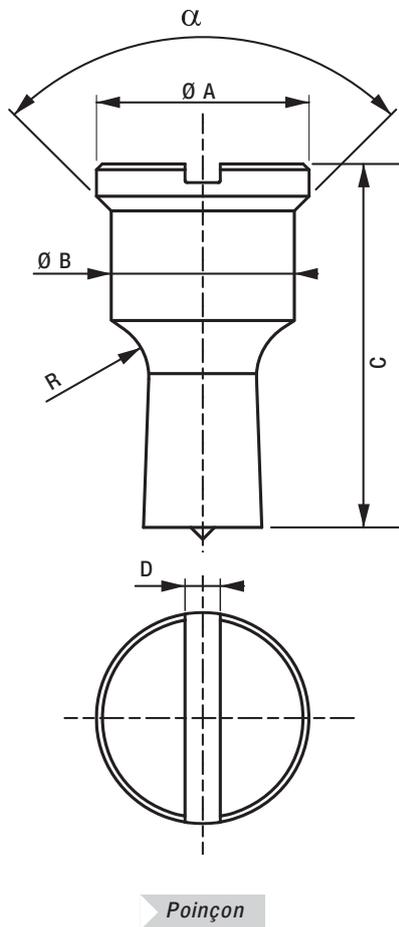
Modèle	Poinçon	Matrice
Peddicat 380 Peddiworker 502, 802 Peddimax 602, 1002 Hydraulic 502, 1001 Peddicat 361 Peddiworker 501, 801, 1000G Peddimaster 100/160, 110/170, 800/1100, 1100/1700 Peddimax 600, 601, 800, 801, 110/140 Hydraulic 100, 301, 501, 800, 1000 210 Super 16, 20, 210 standard 16 Forax 80, 100, 1000 225 B/16, 20, 80, 100 225 H/15, 20	Standard PN 2 PN 5 Optionnel PN 3* PN 6* PN 7* PN 11*	Standard MN 3 MN 14 Optionnel MN 3 MN 4 MN 6 MN 20

*Suivant équipement

Modèle	Poinçon	Matrice
210 Super 25 225 B/25, 130 Hydraulic 140, 1400	Standard PN 3 PN 6 Optionnel PN 7* PN 11*	Standard MN 4 Optionnel MN 4 MN 5 MN 6 MN 20

*Suivant équipement

Poinçon	A mm	B mm	C mm	D mm	α mm
PN 1	19,20	14,40	49,20	4	60°
PN 4	30,50	26,40	49,20	4	60°
PN 4 S*	31,50	30,00	49,20	4	60°
PN 2	25,40	19,20	61,00	4	60°
PN 5	35,50	31,50	60,30	4	60°
PN 3	30,50	26,40	71,00	4	60°
PN 6	43,50	39,50	69,50	4	60°
PN 7	65,00	58,50	76,20	4	60°
PN 11	94,50	90,00	76,20	4	60°



Matrice	A= \varnothing mm	B mm
MN 2 et 13	46,04	28,60
MN 3 et 14	50,80	25,40
MN 4	63,50	31,70
MN 5	73,00	31,70
MN 6	90,00	31,70
MN 20	140,00	31,70

			
PN 1	3 à 14 par 1/2 mm	4 à 10 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 6,5x12 7,5x14 9,0x14 10,0x14
PN 4	8 à 27 par 1/2 mm	11 à 19 par mm	5,5x19 5,5x25 6,5x18 6,5x26 7,5x21 7,5x26 9,0x18 9,0x26 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x2 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26
PN 4 S *	28* 29* 30*	20* 21*	Oblong inscrit dans un Ø de 30 *
PN 2	4 à 19 par 1/2 mm	4 à 13 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 6,5x12 6,5x18 7,5x14 9,0x14 9,0x18 10,0x14
PN 5	19,5 à 32 par 1/2 mm	14 à 22 par mm	5,5x25 6,5x26 6,5x30 7,5x21 7,5x26 7,5x30 9,0x26 9,0x30 10,0x20 10,0x26 10,0x30 11,0x22 11,0x26 11,0x30 12,0x24 12,0x30 13,0x26 13,0x30 14,0x26 14,0x28 16,0x26 16,0x31 18,0x26 18,0x31 20,0x31 22,0x31
PN 3	5 à 26 par 1/2 mm	8 à 18 par mm	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12 6,5x18 6,5x26 7,5x14 7,5x21 7,5x26 9,0x14 9,0x18 9,0x26 10,0x14 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x26 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26
PN 6	26,5 à 39,5 par 1/2 mm	19 à 28 par mm	6,5x30 7,5x30 9,0x30 10,0x30 11,0x30 12,0x30 12,0x35 13,0x30 13,0x35 14,0x28 14,0x35 16,0x31 18,0x31 18,0x36 20,0x31 22,0x31
PN 7	40 à 58 par mm	30, 35, 40	11,0x40 12,0x40 13,0x40 14,0x40 16,0x40 16,0x55 18,0x40 18,0x55 20,0x40 20,0x55 22,0x44 22,0x55
PN 11	59 - 60 - 65 - 70 75 - 80 - 85 - 90	Toutes dim. de 41 à 63	Oblong inscrit dans un Ø 90

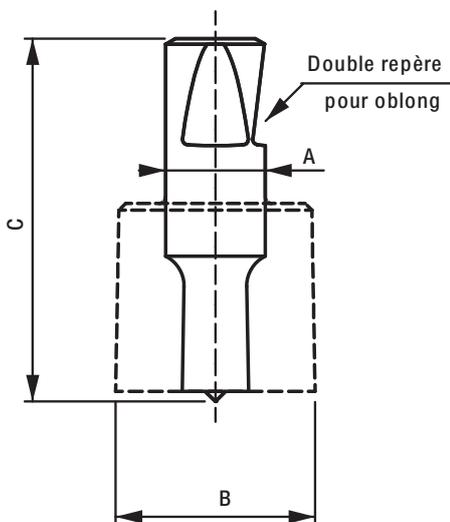
* = Outils surdimensionnés nécessitant une douille spéciale Diamètre 30,2 (disponible sur stock, voir page 20).

	●	■	◻
CORPS 15 PN 55	3 à 15 par 1/2 mm		4 à 10 par mm
CORPS 15 Supérieur PN 55	15,5 à 20 par 1/2 mm 23 - 24 - 25 - 30		11-12-13-14-15
MN 57	3 à 22 Jeu ,2 ou ,7 maxi 22,7		4 à 15 Jeu ,2 ou ,7 maxi 15,7
MN 3	4 à 30 Jeu ,2 ou ,7		4 à 15 Jeu ,2 ou ,7

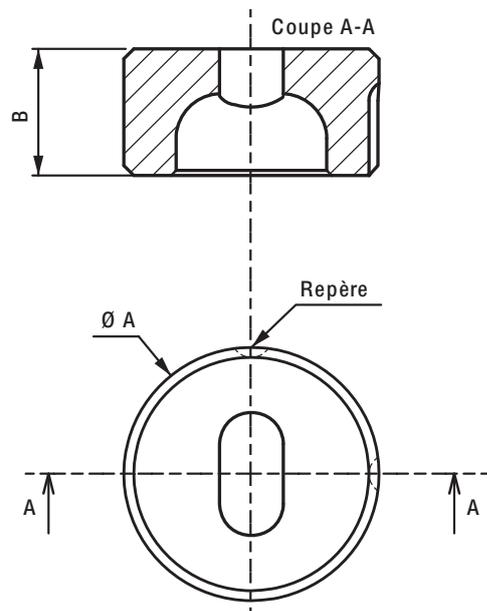
	5x10 6,5x12	5,5x14 7,5x14	
	6,5x18 7,5x21 9,0x18 10,0x20 11,0x22 12,0x24 13,0x26 14,0x28	6,5x26 7,5x26 9,0x26 10,0x26 11,0x26 12,0x30 13,0x30	9,0x30 10,0x30 11,0x30
	5,0x10 6,5x12 7,5x14 11,0x22	5,5x14 6,5x18 7,5x21	Jeu ,2 ou ,7
	5,0x10 6,5x12 7,5x14 9,0x18 10,0x20 11,0x22 12,0x24 13,0x26 14,0x28	5,5x14 6,5x18 7,5x21 9,0x26 10,0x26 11,0x26 12,0x30 13,0x30	6,5x26 7,5x26 9,0x30 10,0x30 11,0x30 Jeu ,2 ou ,7

Poinçon	A=Ø mm	B mm	C mm
PN 55	15,00	30,00 maxi	55,00

Matrice	A=Ø mm	B mm
MN 57	35,00	17,00
MN 3	50,80	25,40



Poinçon PN 55



Repère uniquement sur matrice de forme

	●	■	◌
MN 2	3 à 30 Jeu ,2 ou ,7 maxi 30,7	4 à 21 par mm Jeu ,2 ou ,7	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12 6,5x18 6,5x26 7,5x14 7,5x21 7,5x26 9,0x14 9,0x18 9,0x26 10,0x14 10,0x20 10,0x26 11,0x22 11,0x26 12,0x24 13,0x26 14,0x26 16,0x26 18,0x26 Jeu ,2 ou ,7
MN 3	3 à 32 Jeu ,2 ou ,7 maxi 33,2	4 à 23 par mm Jeu ,2 ou ,7	5,0x10 5,0x14 5,5x10 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12 6,5x18 6,5x26 6,5x30 7,5x14 7,5x21 7,5x26 7,5x30 9,0x14 9,0x18 9,0x26 9,0x30 10,0x14 10,0x20 10,0x26 10,0x30 11,0x22 11,0x26 11,0x30 12,0x24 12,0x30 13,0x26 13,0x30 14,0x26 14,0x28 16,0x26 16,0x31 18,0x26 18,0x31 20,0x31 22,0x31 Jeu ,2 ou ,7
MN 4	26.5 à 39.5 Jeu ,2 ou ,7 maxi 40,7	17 à 28 par mm Jeu ,2 ou ,7	6,5x30 7,5x30 9,0x30 10,0x30 11,0x30 12,0x30 12,0x35 13,0x30 13,0x35 14,0x28 14,0x35 16,0x31 18,0x31 18,0x36 20,0x31 22,0x31 Jeu ,2 ou ,7
MN 5	4 à 39,5 Jeu ,2 ou ,7	4 à 28 par mm Jeu ,2 ou ,7	Oblong inscrit dans un Ø 39,50
MN 6	40 à 65 Jeu ,2 ou ,7 maxi 65,7	30,2 30,7 35,2 35,7 40,2 40,7	11,0x40 12,0x40 13,0x40 14,0x40 16,0x40 16,0x55 18,0x40 18,0x55 20,0x40 20,0x55 22,0x44 22,0x55 Jeu ,2 ou ,7
MN 20	70,2 70,7 75,2 80,2 85,2 90,2 95,2 100,2	Carré de 45 à 63	Oblong inscrit dans un Ø de 100

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

		PERPENDICULAIRE		PARALLÈLE	
MN 13 Déportée	3 à 22 Jeu ,2 ou ,7 maxi 22,7		Cote D	Cote D	
		6,2x14,7	8,40	6,2x14,7	7,65
		6,2x25,7	12,40	6,2x25,7	7,65
		7,2x26,7	12,90	7,2x26,7	7,65
		8,2x26,7	12,40	8,2x26,7	7,65
		9,7x14,7	8,15	9,7x14,7	7,65
		9,7x26,7	12,15	9,7x26,7	7,65
		10,7x20,7	10,15	10,7x20,7	7,65
		11,7x22,7	9,65	11,7x22,7	7,65
		11,7x26,7	11,15	11,7x26,7	7,65
		12,7x24,7	10,65	12,7x24,7	7,65
		13,7x26,7	10,65	13,7x26,7	7,65
		14,7x26,7	10,65	14,7x26,7	7,65
		16,7x26,7	10,15	16,7x26,7	7,65
MN 14 Déportée	5 à 24 Jeu ,2 ou ,7	6,2x14,7	8,40	6,2x14,7	7,65
		6,2x25,7	12,40	6,2x25,7	7,65
		7,2x26,7	12,90	7,2x26,7	7,65
		8,2x26,7	12,40	8,2x26,7	7,65
		9,7x14,7	8,15	9,7x14,7	7,65
		9,7x26,7	12,15	9,7x26,7	7,65
		10,7x20,7	10,15	10,7x20,7	7,65
		11,7x22,7	9,65	11,7x22,7	7,65
		11,7x26,7	11,15	11,7x26,7	7,65
		12,7x24,7	10,65	12,7x24,7	7,65
		13,7x26,7	10,65	13,7x26,7	7,65
		14,7x26,7	10,65	14,7x26,7	7,65
		16,7x26,7	10,15	16,7x26,7	7,65

POUR + DE PERFORMANCE...

Un outillage qui s'adapte sur votre Peddinghaus et qui vous permettra de faire des séries spéciales sans vous engager dans un investissement trop important.



Tige	Sous-tige			
PN 6 T	PN 6 St	40 à 60	Carré inscrit dans un Ø 60	Oblong inscrit dans un Ø 60 mm



Matrice pour poinçonnage des ailes



	Poinçon	Matrice
GEKA	PN 5/27*	GM 5
	GN 8-40	GM 8
	GN 10-40	GM 10
	PN 4 *	MN 3 ou 2
	PN 5 *	MN 2
	PN 6	MN 4

* = Douille Ailette Spéciale PN 5/27 CE = 101,00 €

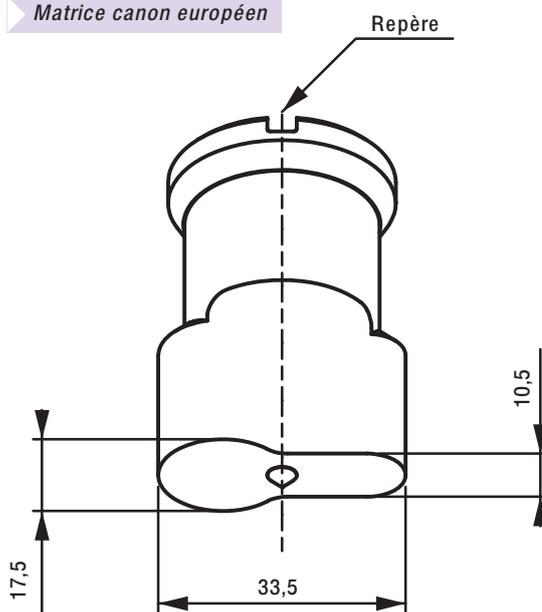
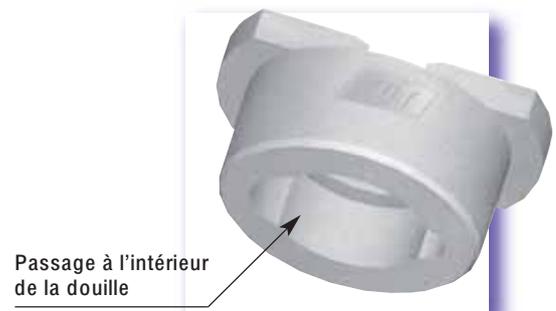
* = Douille Ailette Spéciale PN 4 CE = 101,00 €

* = Douille Ailette Spéciale PN 5 CE = 107,00 €

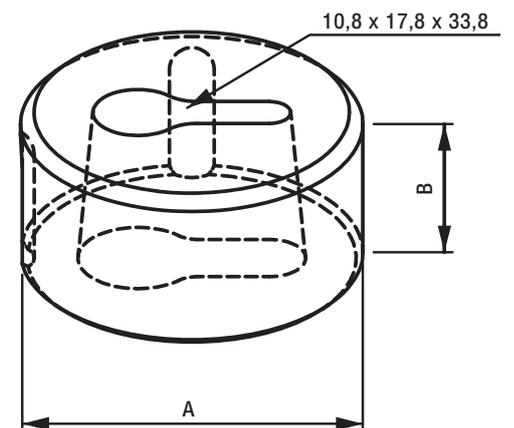
PEDDY	PN 4 *	MN 2
	PN 5 *	MN 3
	PG 6	GM 8
	PN 6	MN 4
	PN 55	MN 3

* = Douille Ailette Spéciale PN 4 CE = 101,00 €

* = Douille Ailette Spéciale PN 5 CE = 107,00 €

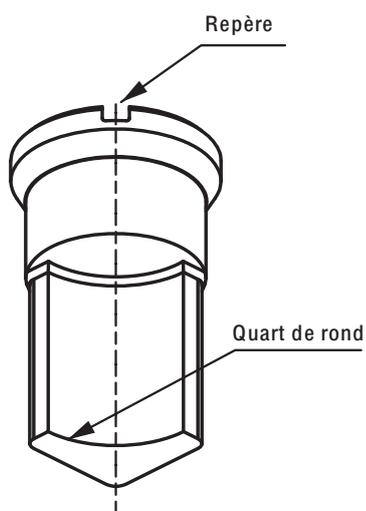


Poinçon canon européen



Matrice canon européen

Outillage **Quart de rond** **PEDDINGHAUS et GEKA**



► Poinçon quart de rond



► Matrice avec butée 90°

	Poinçon	Rayon
GEKA	GN 5/27	R 5, R 10, R 14
	GN 8-31	R 10, R 15
	GN 8-40	R 22
	GN 10-40	R 22
PEDDY	PN 4	R 5, R 10, R 14
	PN 5	R 5, R 10, R 15
	PG 6	R 22
	PN 3	R 5, R 10, R 14
	PN 6	R 15, R 20,
	PN 7	R 25, R 30, R 35

	Matrice	Rayon
GEKA	GM 5	R 5, R 10, R 14, R 15
	GM 8-40	R 22
	GM 10-40	R 22
PEDDY	MN 2	R 5, R 10, R 14
	MN 3	R 5, R 10, R 14, R 15
	MN 4	R 15, R 20
	MN 6	R 25, R30, R 35

	Poinçon A	A	B	C	D	E	F	G	α
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
A I L L E T T E	PN 4 Réf. 19 DA PN 4 45	45,00	27,20	32,00	56,00	30,00	25,50	6	60°
	PN 4 S Réf. 19 DA PN 4S 45	45,00	30,20	32,00	56,00	30,00	25,50	6	60°
	PN 4 Réf. 19 DA PN 4 49	49,00	27,20	32,00	59,00	30,00	26,00	7	60°
	PN 4 S Réf. 19 DA PN 4S 49	49,00	30,20	32,00	59,00	30,00	26,00	7	60°
	PN 5 Réf. 19 DA PN 5	49,00	32,20	36,00	59,00	30,00	29,00	7	60°
	GN 8-40 Réf. 19 DA GN 8 40	57,00	40,20	44,00	68,00	38,00	25,50	8	60°
	GN 8-31 Réf. 19 DA GN 8 31	57,00	31,20	44,00	68,00	38,00	25,50	8	90°
	GN 10-40 Réf. 19 DA GN 10 40	59,00	40,20	44,00	69,00	38,00	28,00	9	60°
	GN 10-26 Réf. 19 DA GN 10 26	59,00	26,20	44,00	69,00	38,00	28,00	9	90°
	D O U I L L E	PN 4 Réf. 05 DA PN 4	45,00	27,20	32,00	56,00	30,00	44,00	8
PN 4 S Réf. 05 DA PN 4S		45,00	30,20	32,00	56,00	30,00	44,00	8	60°
PN 5 Réf. 05 DA PN 5		52,00	32,20	37,00	70,00	35,00	60,00	10	60°
PN 5 S Réf. 05 DA PN 5 A		52,00	32,20	37,00	70,00	35,00	35,00	10	60°

	Poinçon A / B	A	B	C	D	α_1	α_2
		mm	mm	mm	mm		
C Ô N E D E R É D U C T I O N	PN 4 / PN 1 Réf. 05 R41	14,60	26,40	30,50	18,00	60°	60°
	PN 5 / PN 2 Réf. 05 R52	19,40	31,50	35,50	18,00	60°	60°
	GN 8-40 / GN 8-31 Réf. 19 R GN 840 31	31,20	40,00	43,50	24,00	60°	90°
	GN 8-40 / GN 8-19 Réf. 19 R GN 840 19	19,20	40,00	43,50	24,00	60°	90°
	GN 8-31 / GN 8-19 Réf. 19 R GN 831 19	19,20	31,00	35,00	18,00	90°	90°
	GN 8-40 / PN 5 Réf. 19 R GN 840 PN5	32,20	40,00	43,50	24,00	60°	60°
	GN 8-40 / PN 2 Réf. 19 R GN 840 PN2	19,40	40,00	43,50	24,00	60°	60°
	GN 10-40 / GN 10-26 Réf. 19 R GN 1040 26	26,20	40,00	43,50	24,00	60°	90°
	PN 4 / PN 1 Réf. 05 R41	14,60	26,40	30,50	18,00	60°	60°
	PN 5 / PN 2 Réf. 05 R52	19,40	31,50	35,50	18,00	60°	60°
PN 6 / PN 3 Réf. 05 R63	27,20	39,50	43,50	24,00	60°	60°	

RÉDUCTION MATRICE

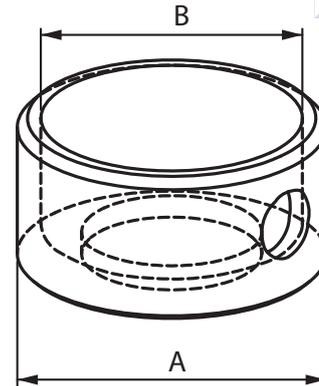
G E K A

P E D D Y

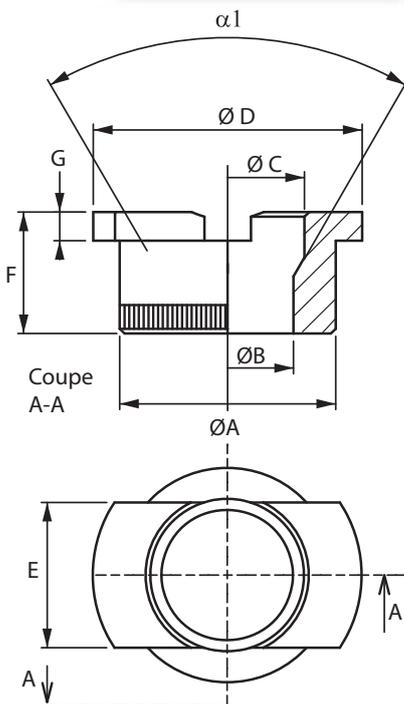
Matrice		A	B	
A	B	mm	mm	
GM 8	MN 2	60,00	46,04	
GM 8	MN 3	60,00	50,80	
GM 10	MN 3	73,00	50,80	
MN 4	MN 2	63,50	46,04	
MN 4	MN 3	63,50	50,80	
MN 6	MN 2	90,00	46,04	
MN 6	MN 3	90,00	50,80	
MN 6	MN 4	90,00	63,50	
MN 3	MN 57	50,80	35,00	
MN 4	MN 2	63,50	46,04	
MN 4	MN 3	63,50	50,80	
MN 6	MN 2	90,00	46,04	
MN 6	MN 3	90,00	50,80	
MN 6	MN 4	90,00	63,50	



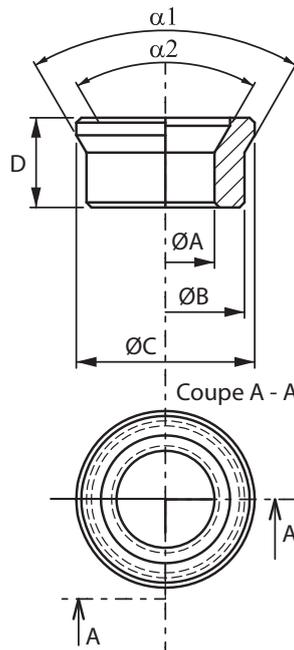
Réduction matrice



Clavette Peddy
largeur 4 mm



Douille ailette



Cône de réduction

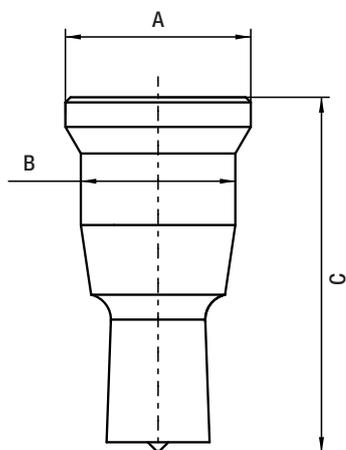


Clavette simple
Geka
largeur 6 mm



Clavette épaulée
Geka
largeur 6/4 mm

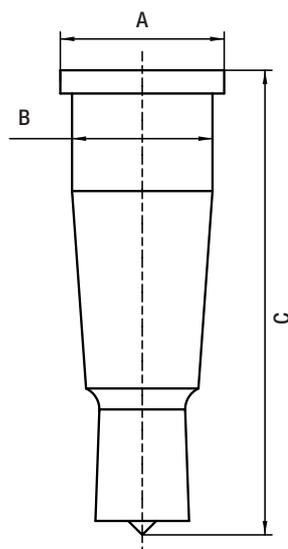
Clavettes



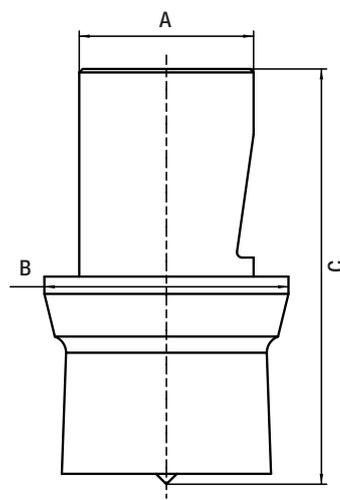
Poinçon GR et RP

Poinçon	A mm	B mm	C mm
GR 1	20,00	15,00	39,00
GR 2	36,00	30,00	70,00
GR 3	46,00	40,00	70,00
GR 4	56,00	50,00	70,00
ED 70	50,00	70,00	120,00
ED 100	50,00	100,00	120,00
ED 150	50,00	150,00	120,00
Corps 15	15,00	30,00 _{maxi}	55,00
Multiple	35,00	30,00	100,00
RP 4*	66,00	60,00	70,00
RP 5*	76,00	70,00	70,00
RP 6*	86,00	80,00	70,00
RP 7*	96,00	90,00	70,00
RP 8*	106,00	100,00	70,00

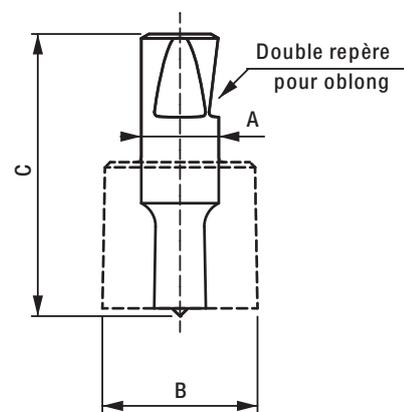
* Sunrise uniquement



Poinçon multiple



Poinçon ED



Poinçon corps de 15

Poinçon 10,5 X 17,5 X 33,5

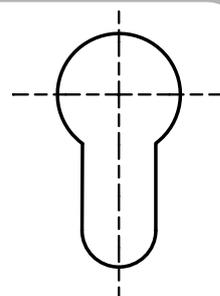
GR 2 **CE**

GR 3 **CE**

Matrice 10,8 X 17,8 X 33,8

M 45 **CE**

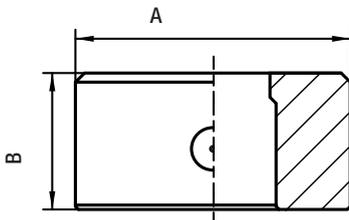
M 60 **CE**



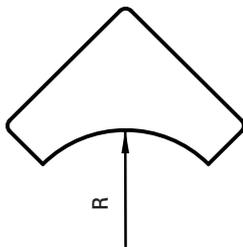
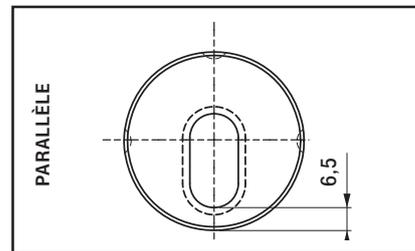
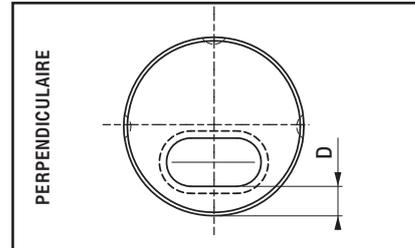
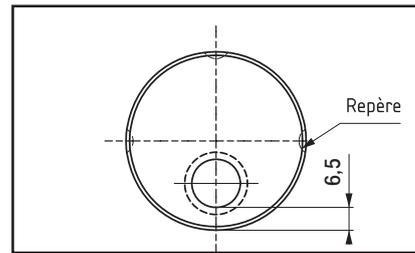
Canon européen

Matrice	A mm	B mm
M 30	30,00	15,00
M 45 - M 45 E	45,00	22,50
M 60 - M 60 E	60,00	30,00
M 80	80,00	40,00
M 110*	110,00	40,00
M 150	150,00	40,00
M 200	200,00	40,00

* Sunrise uniquement



Matrice



Quart de rond

Poinçon

Rayon

AGR 2	R 15
GR 3	R 22
GR 4	R 30

Matrice

Rayon

M 45	R 15
M 60	R 22
M 80	R 30

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

	●	■	◻
GR1 505 - 1	3 à 15 par 1/2 mm		
			5,0x10 5,0x13 5,0x15 5,0x20 5,0x25 5,5x11 5,5x13 5,5x15 5,5x20 5,5x25 6,5x13 6,5x15 6,5x20 6,5x25 6,5x30 7,0x15 7,0x20 7,0x25 7,0x30 8,0x13 8,0x16 8,0x20 8,0x25 8,0x30 9,0x13 9,0x18 9,0x20 9,0x25 9,0x30 9,5x13 9,5x15 9,5x20 9,5x25
GR2 505 - 2	15,5 à 30 par 1/2 mm	4 à 21 par 1/2 mm	9,5x30 10,5x15 10,5x21 10,5x25 10,5x30 11,0x15 11,0x20 11,0x25 11,0x30 12,0x20 12,0x25 12,0x30 13,0x20 13,0x25 13,0x30 13,5x20 13,5x25 13,5x30 14,0x20 14,0x25 14,0x30 16,0x25 16,0x30 17,5x25 17,5x30 19,0x25 19,0x30 20,5x25 20,5x30 22,5x30 24,0x30 25,5x30
GR3 505 - 3	30,5 à 40 par 1/2 mm	22 à 28 par 1/2 mm	11,0x35 11,0x40 13,5x35 13,5x40 14,0x35 14,0x40 16,0x35 16,0x40 17,5x35 17,5x40 19,0x35 19,0x40 20,5x35 20,5x40 22,5x35 22,5x40 24,0x40 25,5x40 26,0x40 27,0x40
GR4 505 - 4	40,5 à 50 par 1/2 mm	29 à 35 par 1/2 mm	11,0x45 11,0x50 13,5x50 17,5x50 20,5x50 22,5x50 24,0x50 25,5x50 26,0x50 27,0x50
RP 4 *	50,5 à 60 par 1/2 mm	40	Oblong inscrit dans un Ø de 60 mm
RP 5 *	60,5 à 70 par 1/2 mm	45 à 50	Oblong inscrit dans un Ø de 70 mm
RP 6 *	70,5 à 80 par 1/2 mm	55	Oblong inscrit dans un Ø de 80 mm
RP 7 *	80,5 à 90 par 1/2 mm	60	Oblong inscrit dans un Ø de 90 mm
RP 8 *	90,5 à 100 par 1/2 mm	65 - 70	Oblong inscrit dans un Ø de 100 mm

* Sunrise uniquement

Poinçons MUBÉA-SUNRISE



			
ED70 585 - 1	50,5 à 70 par 1/2 mm	40 - 45 - 50	Oblong inscrit dans un Ø 70 mm
ED100 585 - 2	70,5 à 100 par 1/2 mm	55 - 60	Oblong inscrit dans un Ø 100 mm
ED150 585 - 3	105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	65 - 70	Oblong inscrit dans un Ø 150 mm
POINÇON MULTIPLE 509 - 2	5 à 30 par 1/2 mm	5 à 21 par mm	Oblong inscrit dans un Ø 30 mm
CORPS 15 516	3 à 15 par 1/2 mm	4 à 10 par mm	5,0x10 5,0x13 5,0x15 5,5x11 5,5x13 5,5x15 6,5x13 6,5x15 7,0x15 8,0x13 9,0x13 9,5x13 9,5x15 10,5x15 11,0x15
CORPS 15 Supérieur 525	15,5 à 30 par 1/2 mm	11 à 21 par 1/2 mm	5,0x20 5,0x25 5,5x20 5,5x25 6,5x20 6,5x25 6,5x30 7,0x20 7,0x25 7,0x30 8,0x16 8,0x20 8,0x25 8,0x30 9,0x18 9,0x20 9,0x25 9,0x30 9,5x20 9,5x25 9,5x30 10,5x21 10,5x25 10,5x30 11,0x20 11,0x25 11,0x30 12,0x20 12,0x25 12,0x30 13,0x20 13,0x25 13,0x30 13,5x20 13,5x25 13,5x30 14,0x20 14,0x25 14,0x30 16,0x25 16,0x30 17,5x25 17,5x30 19,0x25 19,0x30 20,5x25 20,5x30 22,5x30 24,0x30 25,5x30

	●	□	○
M30 633	3 à 15 Jeu ,2 ou ,7 maxi 16,2	4 à 10 Jeu ,2 ou ,7 maxi 11,2	5,3x10,3 5,3x13,3 5,3x15,3 5,8x11,3 5,8x13,3 5,8x15,3 6,0x11,0 6,0x14,0 6,0x16,0 6,5x12,0 6,5x14,0 6,5x16,0 6,8x13,3 6,8x15,3 7,3x15,3 7,5x14,0 7,5x16,0 8,0x16,0 8,3x13,3 9,0x14,0 9,3x13,3 9,8x13,3 9,8x15,3 10,0x14,0 10,5x14,0 10,5x16,0 10,8x15,3 11,3x15,3 11,5x16,0 12,0x16,0
M45 638	15,5 à 30 Jeu ,2 ou ,7 maxi 31,7	11 à 21 Jeu ,2 ou ,7 maxi 22,2	5,3x20,3 5,3x25,3 5,8x20,3 5,8x25,3 6,0x21,0 6,0x26,0 6,5x21,0 6,5x26,0 6,8x20,3 6,8x25,3 6,8x30,3 7,3x20,3 7,3x25,3 7,3x30,3 7,5x21,0 7,5x26,0 7,5x31,0 8,0x21,0 8,0x26,0 8,0x31,0 8,3x16,3 8,3x20,3 8,3x25,3 8,3x30,3 9,0x17,0 9,0x21,0 9,0x26,0 9,0x31,0 9,3x18,3 9,3x20,3 9,3x25,3 9,3x30,3 9,8x20,3 9,8x25,3 9,8x30,3 10,0x19,0 10,0x21,0 10,0x26,0 10,0x31,0 10,5x21,0 10,5x26,0 10,5x31,0 10,8x21,3 10,8x25,3 10,8x30,3 11,3x20,3 11,3x25,3 11,3x30,3 11,5x22,0 11,5x26,0 11,5x31,0 12,0x21,0 12,0x26,0 12,0x31,0 12,3x20,3 12,3x25,3 12,3x30,3 13,0x21,0 13,0x26,0 13,0x31,0 13,3x20,3 13,3x25,3 13,3x30,3 13,8x20,3 13,8x25,3 13,8x30,3 14,0x21,0 14,0x26,0 14,0x31,0 14,3x20,3 14,3x25,3 14,3x30,3 14,5x21,0 14,5x26,0 14,5x31,0 15,0x21,0 15,0x26,0 15,0x31,0 16,3x25,3 16,3x30,3 17,0x26,0 17,0x31,0 17,8x25,3 17,8x30,3 18,5x26,0 18,5x31,0 19,3x25,3 19,3x30,3 20,0x26,0 20,0x31,0 20,8x25,3 20,8x30,3 21,5x26,0 21,5x31,0 22,8x30,3 23,5x31,0 24,3x30,3 25,0x31,0 25,8x30,3 26,5x31,0
M60 639	30,5 à 40 Jeu ,2 ou ,7 maxi 42,2	22 à 28 Jeu ,2 ou ,7 maxi 29,2	11,3x35,3 11,3x40,3 12,0x36,0 12,0x41,0 13,8x35,3 13,8x40,3 14,3x35,3 14,3x40,3 14,5x36,0 14,5x41,0 15,0x36,0 15,0x41,0 16,3x35,3 16,3x40,3 17,0x36,0 17,0x41,0 17,8x35,3 17,8x40,3 18,5x36,0 18,5x41,0 19,3x35,0 19,3x40,3 20,0x36,0 20,0x41,0 20,8x35,3 20,8x40,3 21,5x36,0 21,5x41,0 22,8x35,3 22,8x40,3 23,5x36,0 23,5x41,0 24,3x40,3 25,0x41,0 25,8x40,3 26,3x40,3 26,5x41,0 27,0x41,0 27,3x40,3 28,0x41,0
M80 640	40,5 à 50 Jeu ,2 ou ,7 maxi 51,2	29 à 35 Jeu ,2 ou ,7 maxi 35,7	11,3x45,3 11,3x50,3 12,0x46,0 12,0x51,0 13,8x50,3 14,5x51,0 17,8x50,3 18,5x51,0 20,8x50,3 21,5x51,0 22,8x50,3 23,5x51,0 24,3x50,3 25,0x51,0 25,8x50,3 26,3x50,3 26,5x51,0 27,0x51,0 27,3x50,3 28,0x51,0
M110*	50 à 80 Jeu ,2 ou ,7 maxi 81,2	40 - 45 50 - 55 Jeu,2 ou ,7	Oblong, inscrit dans Ø de 80 mm

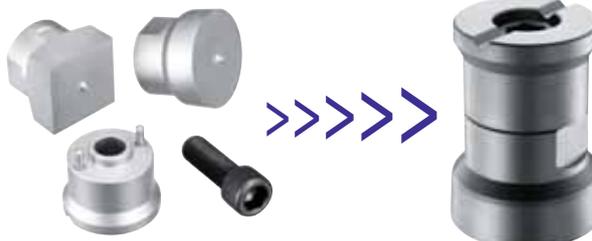
* Sunrise uniquement.

	●	■	◻
M150 658 - 1	50 à 100 Jeu ,2 ou ,7 maxi 100,7	40,3 45,3 50,3 55,3 60,3 65,3 70,3	Oblong inscrit dans un Ø 100 mm
M200 658 - 2	105,3 110,3 115,3 120,3 125,3 130,3 135,3 140,3 145,3 150,3	Carré inscrit dans un Ø 150	Oblong inscrit dans un Ø 150 mm

		PERPENDICULAIRE 	PARALLÈLE
M45 E	Voir liste	Voir liste	Voir liste
M60 E		Voir liste	Voir liste

POUR + DE PERFORMANCE...

Un outillage qui s'adapte sur votre Mubéa-Sunrise et qui vous permettra de faire des séries spéciales sans vous engager dans un investissement trop important.



Tige	Sous-tige	●	Carré inscrit...	■	Oblong inscrit...	◻
GR 2 T	GR 2 St	30,5 à 50	dans un Ø 50		dans un Ø 50	
GR 3 T	GR 3 St	40,5 à 60	dans un Ø 60		dans un Ø 60	
GR 4 T	GR 4 St	50,5 à 65	dans un Ø 65		dans un Ø 65	

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

> RÉDUCTION

Poinçon

GR 2 / GR1	
GR 3 / GR1	
GR 3 / GR2	
GR 4 / GR2	
GR 4 / GR3	



Réductions poinçon

Matrice

M 45 / M 30	
M 60 / M 45	
M 60 / M 30	
M 80 / M 60	
M 80 / M 45	
M 80 / M 30	



Réductions matrice

Goupille de position

GR2	
GR3	
GR4	



Goupille de position

Poinçon 10,5 X 17,5 X 33,5

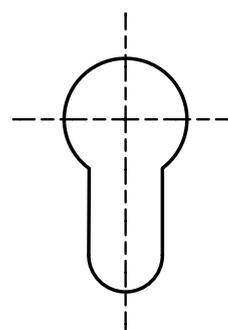
GR 2 **CE**

GR 3 **CE**

Matrice 10,8 X 17,8 X 33,8

M 45 **CE**

M 60 **CE**



Canon européen



> MONTAGE RAPIDE À AILETTES

- > Serrage quart de tour pour MUBEA
- > Existe pour poinçons GR 2, GR 3, GR 4.

L'essentiel de l'outillage et **+** encore...

Montage rapide à ailettes

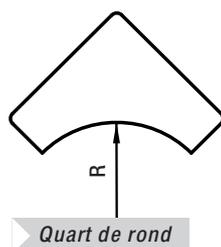
Type GR2
capacité 30 mm

Complet (écrou, douilles GR1, GR2)	03SDAGR2	
Ecrou	03EDA2	
Douille ailettes GR1	03DA21	
Douille ailettes GR2	03DA2	
Douille ailettes GR2 (pour canon européen)	03DA2CE	

Montage rapide à ailettes

Type GR3
capacité 40 mm

Complet (écrou, douilles GR1, GR2, GR3)	03SDAGR3	
Ecrou	03EDA3	
Douille ailettes GR1	03DA31	
Douille ailettes GR2	03DA32	
Douille ailettes GR3	03DA3	



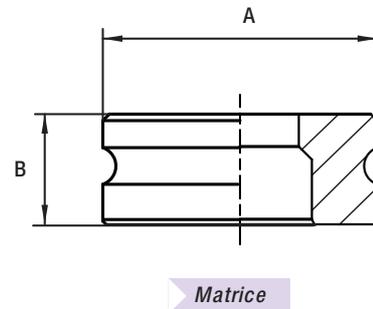
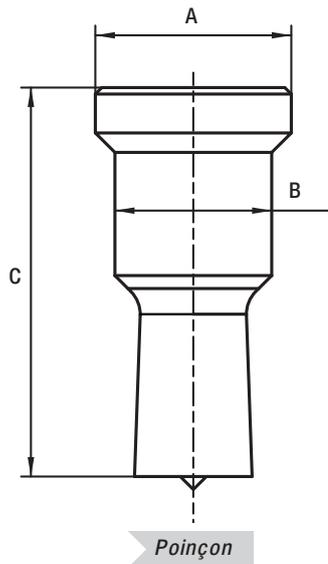
Poinçon	Rayon
---------	-------

GR 2	R 15
GR 3	R 22
GR 4	R 30

Matrice	Rayon
---------	-------

M 45	R 15
M 60	R 22
M 80	R 30

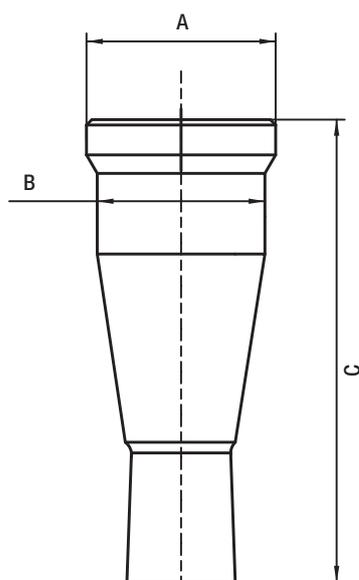
Les différents modes de positionnement des outillages de forme



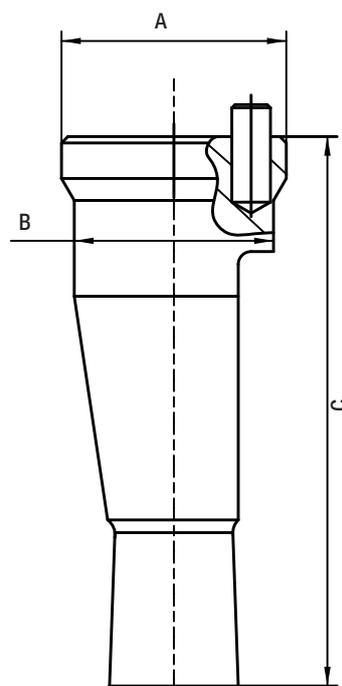
	Poinçon	A mm	B mm	C mm	Matrice	A mm	B mm
SELFER	P 24	30,00	24,00	60,00	M 28	28,00	18,00
	P 26	30,00	26,00	60,00	M 42	42,00	16,80
ALFRA	P 24	30,00	24,00	60,00	M 28	28,00	18,00
	P 26	30,00	26,00	60,00	M 42	42,00	16,80
IMAC	P 18	20,00	18,00	44,30	M 32	32,00	19,00
	P 24	30,00	24,00	60,00	M 42	42,00	16,80
	P 26	30,00	26,00	60,00	M 42	42,00	16,80
	P 70	39,80	31,70	79,50	M 40	54,00	25,40

		●	■	◌	
SELFER	A 11 - 1624 A 07 - 1624 A 06 - 1322 POINÇON P 24	6 à 24 par mm 25 26* 27 28 29 30**	7 à 17 par mm 18* 19 20 21**	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*	
	MATRICE M 42	6 à 30 par mm	7 à 21 par mm	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*	
	ADAPTATEUR		7 à 21 par mm	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*	
	A 05 - 1018 POINÇON P 24	6 à 18 par mm			
	MATRICE M 28	6 à 18 par mm			
	ALFRA PRESS	APS - 70 APS - 120 POINÇON P 24	6 à 24 par mm 25 26* 27 28 29 30**	7 à 17 par mm 18* 19 20 21**	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 11x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*
		MATRICE M 42	6 à 30 par mm	7 à 21 par mm	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*
		APS - 60 POINÇON P 24	6 à 18 par mm		
		MATRICE M 28	6 à 18 par mm		
		IMAC	AL - 30 AL - 44 AN - 44 POINÇON P 24	6 à 24 par mm 25 26* 27 28 29 30**	7 à 17 par mm 18* 19 20 21**
MATRICE M 42	6 à 30 par mm		7 à 21 par mm	6x24 7x24 8x24 9x24 10x24 12x24 13x24 14x24 16x24 18x24 20x26*	
AL - 66 AL - 80 POINÇON P 70	8 à 31 par 2 mm			14x30 16x30 18x26 18x30 20x30 22x26 22x30	
MATRICE M 40	8 à 31 par 2 mm			14x30 16x30 18x26 18x30 20x30 22x26 22x30	
Réf. Poinçon	P24		P26*	P24S**	
Ecrou serrage poinçon	Ø 24	Ø 26*	Ø 30 Fendu** (Poinçon supérieur à 26)		
Clé serrage poinçon	Ø 24	Ø 26	Ø 30		

Corps 18 - Droit	7 à 18 par 1/2 mm	
Corps 39 - Droit	9 à 32 par mm	
Corps 27 - Droit	6 à 25 par 1/2 mm	Oblong inscrit dans un Ø de 25 mm
Corps 31 - Droit	6 à 30 par 1/2 mm	Oblong inscrit dans un Ø de 30 mm
Corps 31- Fraisé	6 à 30 par 1/2 mm	Oblong inscrit dans un Ø de 30 mm
Corps 39,5	28 à 40 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 39 mm
Corps 45	31 à 46 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 45 mm



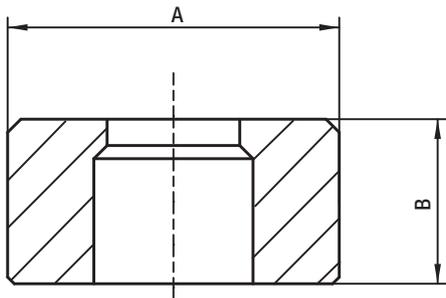
Poinçon droit



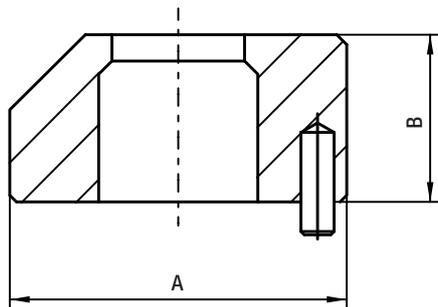
Poinçon fraisé

Poinçon	A mm	B mm	C mm
Corps 18	21,5	18,00	85,72
Corps 39	42,86	38,89	68,26
Corps 27	31,75	26,98	85,72
Corps 31	34,92	30,95	85,72
Corps 39,5	47,62	39,68	85,72
Corps 45	50,80	45,24	85,72

		
M 50.8	8 à 30	Oblong inscrit dans un Ø de 30 mm
M 50.8 - Fraisée	8 à 30	Oblong inscrit dans un Ø de 30 mm
M 60.3	8 à 39	Oblong inscrit dans un Ø de 39 mm
M 60.3 - Fraisée	8 à 39	Oblong inscrit dans un Ø de 39 mm
M 73	8 à 45	Oblong inscrit dans un Ø de 45 mm
M 73 - Fraisée	8 à 45	Oblong inscrit dans un Ø de 45 mm



Matrice droite



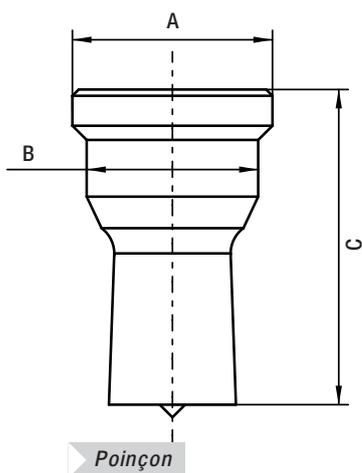
Matrice fraisée

Matrice	A mm	B mm
50,8	50,80	25,40
50,8 - Fraisée	50,80	25,40
60,3	60,32	31,70
60,3 - Fraisée	60,32	31,70
73	73,02	31,70
73 - Fraisée	73,02	31,70

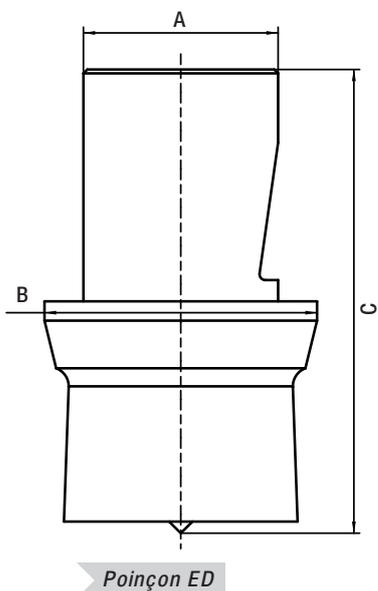
> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

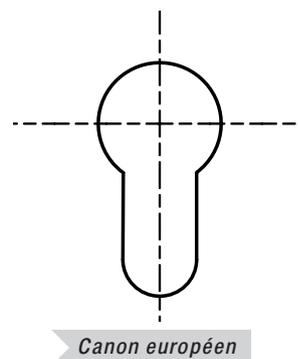
Corps 28	4 à 28 par 1/2 mm	4 à 19 par mm	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28 18x28
Corps 32	5 à 32 par 1/2 mm	5 à 22 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32 18x32 20x32 22x32
Corps 40	33 à 40 par mm	23 à 28 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 40
Corps 51	41 à 50 par mm	29 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
ED 70	51 à 70 par mm	50 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 70
ED 100	71 à 100 par mm	Carré inscrit dans un Ø de 100	Oblong inscrit dans un Ø de 100



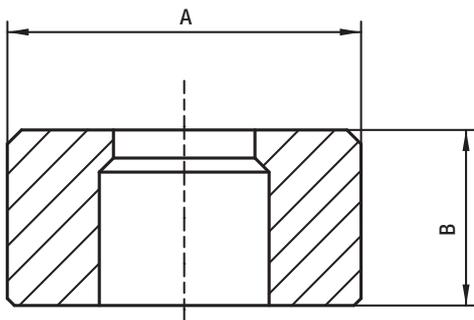
Poinçon	A mm	B mm	C mm
Corps 28	31,50	28,00	55,00
Corps 32	34,90	32,00	60,30
Corps 40	46,00	40,00	60,30
Corps 51	57,00	51,00	60,30
ED 70 - 100	50,00		115,00



Poinçon CE	10,5 x 17,5 x 33,5
Matrice CE	10,8 x 17,8 x 33,8



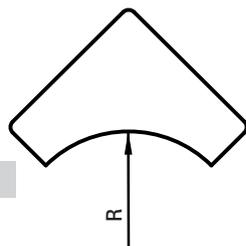
M 46 Ø maxi 28	4 à 28 Jeu.2 ou .7	4 à 19 Jeu.2 ou .7	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28 18x28 Jeu.2 ou .7
M 50,8 Ø maxi 32	5 à 32 Jeu.2 ou .7	5 à 22 Jeu.2 ou .7	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32 18x32 20x32 22x32 Jeu.2 ou .7
M 63,5 Ø maxi 40	33 à 40 Jeu.2 ou .7	26 à 28 Jeu.2 ou .7	Oblong inscrit dans un Ø de 40
M 79,37 Ø maxi 50	41 à 50 Jeu.2 ou .7	30 à 32 Jeu.2 ou .7	Oblong inscrit dans un Ø de 50
M 150 Ø maxi 100	51 à 100 Jeu.2 ou .7	Carré inscrit dans un Ø de 100	Oblong inscrit dans un Ø de 100



Matrice

Matrice

	A mm	B mm
M 46	46,00	28,60
M 50,8	50,80	25,40
M 63,5	63,50	31,70
M 79,37	79,37	41,27
M 150	150,00	40,00



Quart de rond

Poinçon

Poinçon	R 10	
	R 15	
Matrice	R 10	
	R 15	

> ACCESSOIRES



Ecrou de serrage poinçon

Corps 28
Corps 32



Goupille de position

Clavette

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

	●	■	◻
9000 Option	9000 4 à 19 par 1/2 mm		
9001	9001 4 à 30 par 1/2 mm	9171 4 à 21 par mm	9184 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30
9004	9004 31 à 38 par 1/2 mm	9172 22 à 26 par mm	9185 16x32 18x36 20x38 22x38 24x38
9007	9007 39 à 57 par mm	9175 27 à 40 par mm	9188 Oblong inscrit dans un Ø de 57
9010	9010 58 à 85 par mm	9178 Carré inscrit dans un Ø de 85	9191 Oblong inscrit dans un Ø de 85
9011	9011 86 à 110 par mm	9179 Carré inscrit dans un Ø de 110	9192 Oblong inscrit dans un Ø de 110
9006	9006 5 à 38 par mm	9174 Carré inscrit dans un Ø de 39	9187 Oblong inscrit dans un Ø de 39
9009	9009 39 à 57 par mm	9177 Carré inscrit dans un Ø de 57	9190 Oblong inscrit dans un Ø de 57
9010	9010 58 à 85 par mm	9178 Carré inscrit dans un Ø de 85	9191 Oblong inscrit dans un Ø de 85
9011	9011 86 à 110 par mm	9179 Carré inscrit dans un Ø de 110	9192 Oblong inscrit dans un Ø de 110

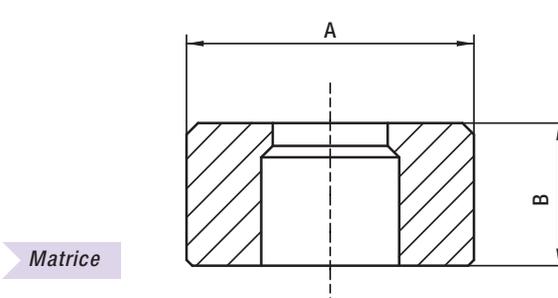
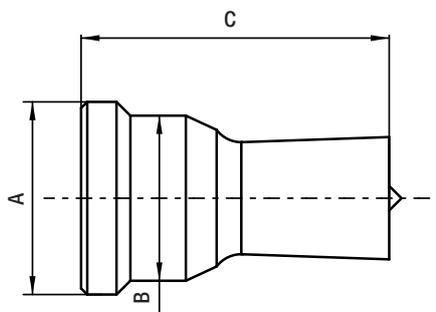
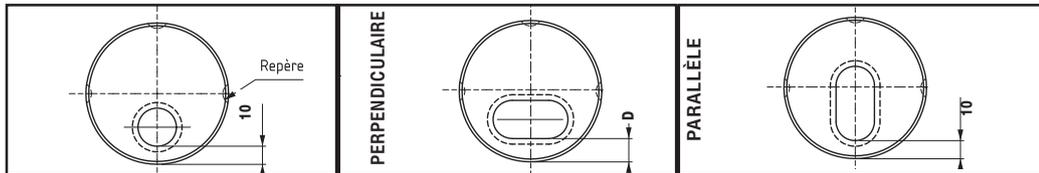


Tableau KINGSLAND

Machine	Poinçon	Matrice
40, 45, 55, 60 70, 85 Tonnes	9000	9020
	9001	9022
	9004	9023
	9007	9024
	9010	9025
	9011	9026
115, 160 Tonnes	9006	9020 9022 9023
	9009	9024
	9010	9025
	9011	9026

Poinçon	A mm	B mm	C mm
9000	25,40	19,20	61,20
9001 9171 9184	34,90	30,90	60,30
9004 9172 9185	44,40	38,00	60,30
9006 9174 9187	44,40	39,70	76,00
9007 9175 9188	62,50	57,00	60,30
9009 9177 9190	62,50	57,00	76,00
9010 9178 9191	91,70	85,00	76,00
9011 9179 9192	117,70	110,00	76,00

	●	■	◻
9020	9020 4 à 19 • jeu ,2 ou ,7		
9022	9022 4 à 19 • jeu ,2 ou ,7		
9023	9023 4 à 38 jeu ,2 ou ,7	9213 4 à 26 Jeu ,2 ou ,7	9221 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32 18x36 20x38 22x38 24x38 Jeu ,2 ou ,7
9024	9024 • 39 à 57 jeu ,2 ou ,7	9214 • Carré inscrit dans un Ø de 57 Jeu ,2 ou ,7	9222 • Oblong inscrit dans un Ø de 57 Jeu ,2 ou ,7
9025	9025 58 à 85 jeu ,2 ou ,7	9215 • Carré inscrit dans un Ø de 85 Jeu ,2 ou ,7	9223 • Oblong inscrit dans un Ø de 85 Jeu ,2 ou ,7
9026	9026 • 86 à 110 jeu ,2 ou ,7	9216 • Carré inscrit dans un Ø de 110 Jeu ,2 ou ,7	9224 • Oblong inscrit dans un Ø de 110 Jeu ,2 ou ,7



9024 E

9024 E

9224 EB

9224 EB

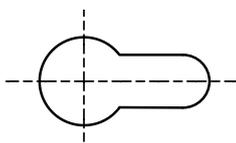
Prix pour dimensions standards

POUR + DE PERFORMANCE...

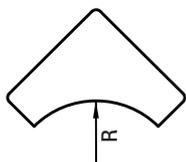
Un outillage qui s'adapte sur votre Kingsland et qui vous permettra de faire des séries spéciales sans vous engager dans un investissement trop important.



Tige	Sous-tige	●	■	◻
9004 T	9004 St	40 à 60	Carré inscrit dans un Ø 60	Oblong inscrit dans un Ø 60 mm



Canon européen



Quart de rond

Poinçon 9004
Matrice 9023

Poinçon 9001
R 10
R 15

Poinçon 9004
R 20

Matrice 9023
R 10
R 15
R 20

Matrice	A mm	B mm
9020	31,75	19,00
9022	34,60	22,00
9023 9213 9221	60,30	31,80
9024 9214 9222	93,60	31,80
9025 9215 9223	114,90	31,80
9026 9216 9224	140,00	31,80
9024 9224 EB (// et L)	60,30	31,80

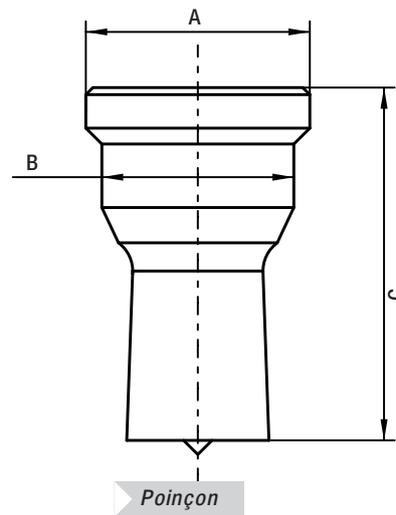
	●	■	◻
PA 2080 - PP 2000 	4,0 à 20,0	4,0 à 14	Oblong, inscrit dans un Ø de 20 mm
	4,0 à 20,0	4,0 à 14	Oblong, inscrit dans un Ø de 20 mm
PA 3000 - PP 3000 	4,0 à 25,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 25 mm
T22 	4,0 à 20,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 20 mm
T32 	4,0 à 25,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 25 mm
PA 5000 - PA 5046 	4,0 à 26,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 26 mm
PA 5000 	4,0 à 26,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 26 mm
PA 5046 	4,0 à 26,0	4,0 à 18	Oblong, inscrit dans un Ø de 26 mm

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

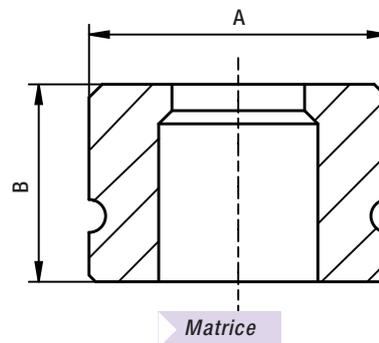
Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

DPH Montage N°1	poinçon	8 à 28 par mm		10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28 18x28 Jeu 1,0
	matrice	8 à 28 par mm Jeu 1,0		10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28 18x28
DPH Montage N°2 Excentration 5mm	poinçon	8 à 18 par mm		
	matrice	8 à 18 par mm Jeu 1,0		
DPH Montage N°3 Excentration 7,5mm	poinçon	6 à 14 par mm		
	matrice	6 à 14 par mm Jeu 1,0		
DPH 500 Ancien modèle	poinçon	8 à 24 par mm		Oblong inscrit dans un Ø de 24
	matrice	8 à 24 par mm Jeu 1,0		Oblong inscrit dans un Ø de 24

Poinçon	A=Ø mm	B mm	C mm
Montage 1	31,00	28,00	50,00
Montage 2	25,40	19,00	50,00
Montage 3	19,20	14,40	50,00
Ancien modèle	28,60	24,00	50,00



Matrice	A=Ø mm	B mm
Montage 1	45,00	30,00
Montage 2	35,00	18,00
Montage 3	30,00	15,00
Ancien modèle	45,00	30,00

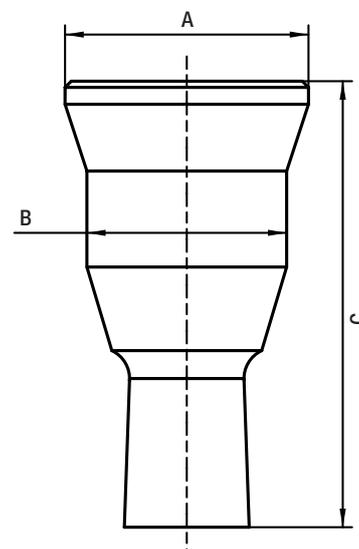


> Conseil dans l'acier à 40 kg / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

		●	■	◻
M A P V P	A I L E S	N 1	4 à 11 par mm	
		N 2	12 à 17 par mm	
		N3	18 à 25 par mm	
		N4	8 à 32 par mm	8 à 22 par mm
P H P	A M E	N1	6 à 32 par mm	8 à 32 par mm
P G	8 0	N1	6 à 22 par mm	
		N 2	23 à 32 par mm	8 à 22 par mm
		N3	33 à 38 par mm	23 à 26 par mm
	1 1 6	N1	6 à 32 par mm	8 à 22 par mm
		N 2	33 à 38 par mm	23 à 26 par mm
41		8 à 32 par mm		
M A G		N1	6 à 32 par mm	8 à 22 par mm
		N 2	33 à 38 par mm	23 à 26 par mm
		N3	39 à 50 par mm	27 à 35 par mm

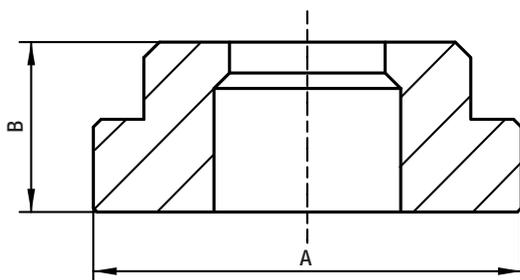
Ailes	Poinçon	A mm	B mm	C mm
MAP	N1	17,00	12,00	30,00
	N2	24,00	18,00	30,00
	N3	32,00	25,00	42,00
VP	N4	39,00	32,00	42,00
	AME			
	MAP	39,00	32,00	80,00
	PHP	39,00	32,00	54,00
PG80	1	32,00	22,00	72,00
	2	39,00	32,00	72,00
	3	49,00	38,00	72,00
PG116	1	39,00	32,00	80,00
	2	49,00	38,00	80,00
PG41		42,00	33,00	101,00
	1	39,00	32,00	80,00
MAG	2	49,00	38,00	80,00
	3	58,00	50,00	80,00



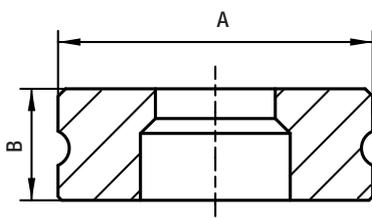
Poinçon PG - MAP - MAG

VP	M 20	6 à 12 par mm			
	M 24	8 à 14 par mm			
	M 32	8 à 20 par mm			
	M 38	8 à 22 par mm			
	M 43	8 à 26 par mm	10 à 18 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 26	
VP Dernière génération	M 24	8 à 16 par mm			
	M 32	8 à 20 par mm			
	M 38	8 à 22 par mm			
	M 43	8 à 26 par mm	10 à 18 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 26	
	M 48	8 à 32 par mm	10 à 22 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 32	
PHP MAP	M 25	8 à 14 par mm			
	M 35	8 à 18 par mm			
	M 42	8 à 26 par mm	10 à 18 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 26	
AME	M 55	6 à 32 par mm	10 à 22 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 32	
PG	80 et 116	M 55	6 à 32 par mm	10 à 22 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 32
			33 à 38 par mm	23 à 26 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 38
	41	M 70	33 à 38 par mm	23 à 26 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 38
MAG	M 55	8 à 32 par mm			
	M 70	33 à 50 par mm	10 à 22 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 32	
			10 à 22 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 32	
			23 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50	

Toutes ces matrices ont un jeu 1,0 en standard



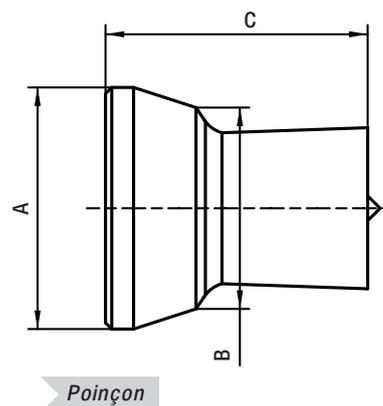
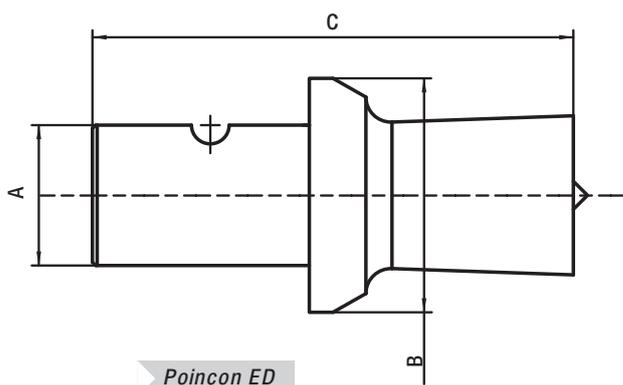
Matrice PG



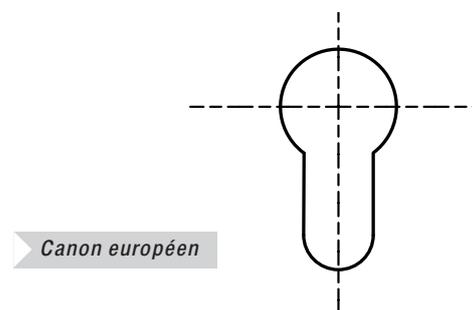
Matrice MAP - PHP - MAG

Matrice		A mm	B mm
VP	M 20	20,00	6,00
VP	M 24	24,00	7,00
VP	M 32	32,00	8,00
VP	M 38	38,00	9,00
VP	M 43	43,00	10,00
VP dernière génération	M 24	24,00	13,00
VP dernière génération	M 32	32,00	13,00
VP dernière génération	M 38	38,00	13,00
VP dernière génération	M 43	43,00	13,00
VP dernière génération	M 48	48,00	13,00
PHP/MAP	M 25	25,00	15,00
PHP/MAP	M 35	35,00	15,00
PHP/MAP	M 42	42,00	15,00
PHP/MAP	M 55	55,00	22,00
PG80/PG116	M 55	55,00	22,00
PG80/PG116	M 70	70,00	22,00
PG41	M 55	55,00	22,00
MAG	M 55	55,00	22,00
MAG	M70	70,00	22,00

		●	■	◌
241	N 1	4 à 12 par 1/2 mm	6 à 8 par mm	4x8 5x10 6x12
301				
341	N 2	12,5 à 18 par 1/2 mm	9 à 12 par mm	7x14 8x16 9x18
PH45				
PH80	N 3	18,5 à 25 par 1/2 mm	13 à 17 par mm	10x20 11x22 12x24
UP				
UPA				
PH 1202	N 4	25,5 à 32 par 1/2 mm	18 à 21 par mm	13x26 14x28 15x30 16x32
GROS TROUS	241 ED maxi 50	32 à 50 par mm	22 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
	301			
	341 ED maxi 75	51 à 75 par mm	36 à 53 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 75
	PH45 ED maxi 100	76 à 100 par mm	54 à 70 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 100



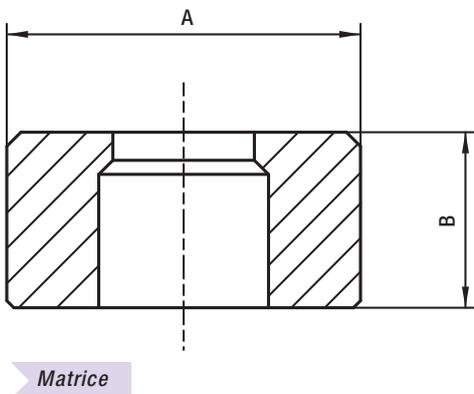
Poinçon	A mm	B mm	C mm
N 1	18,50	12,00	30,00
N 2	23,50	18,00	30,00
N 3	33,80	25,00	42,00
N 4	39,00	32,00	42,00
ED	30,00	50,00 70,00 100,00	102,00



Poinçon	Canon européen 10,5 x 17,5 x 33,5
N 4	

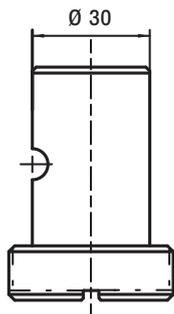
Matrice	Canon européen 10,8 x 17,8 x 33,8
M 55	

241	M25	4 à 7 par 1/2 mm Jeu standard ou .2			
301	M30	7,5 à 12 par 1/2 mm Jeu standard ou .2	6 à 8 par mm Jeu standard ou .2	4x8 5x10 6x12 Jeu standard ou .2	
341					
PH45	M35	12,5 à 18 par 1/2 mm Jeu standard ou .2	9 à 12 par mm Jeu standard ou .2	7x14 8x16 9x18 Jeu standard ou .2	
PH80					
UP	M45	18,5 à 25 par 1/2 mm Jeu standard ou .2	13 à 17 par mm Jeu standard ou .2	10x20 11x22 12x24 Jeu standard ou .2	
UPA					
PH 1202	M55	25,5 à 32 par 1/2 mm Jeu standard ou .2	8 à 21 par mm Jeu standard ou .2	13x26 14x28 15x30 16x32 Jeu standard ou .2	
GROS TROUS	M70	33 à 50 par mm Jeu sur demande	22 à 35 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 50 Jeu sur demande	
	241	M90	22 à 46 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 65 Jeu sur demande	
	301				
	341	M100	33 à 70 par mm Jeu sur demande	22 à 50 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 70 Jeu sur demande
	PH45	Carré 75	32 à 50 par mm Jeu sur demande	22 à 35 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 50 Jeu sur demande
PH80					
	Carré 139	71 à 100 par mm Jeu sur demande	22 à 70 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 100 Jeu sur demande	



Matrice	A (Ø) mm	B mm
M25	25,00	18,00
M30	30,00	18,00
M35	35,00	18,00
M45	45,00	25,00
M55	55,00	25,00
M70	70,00	25,00
M90	90,00	25,00
M100	100,00	25,00
Carré 75	75,00 X 75,00	40,00
Carré 139	139,00 X 139,00	40,00

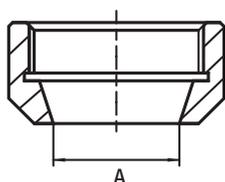
> NEZ DE BROCHE



Capacité

N 1 & 2	4,0 à 18,0	
N 3	18,5 à 25,0	
N 4	25,5 à 32,0	

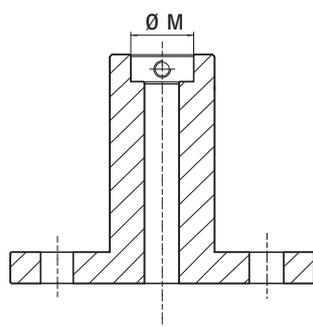
> BONNET DE SERRAGE



A (mm)

N 1	4,0 à 12,0	
N 2	12,5 à 18,0	
N 3	18,5 à 25,0	
N 4	25,5 à 32,0	

> PORTE-MATRICE



\varnothing (mm) A (mm)

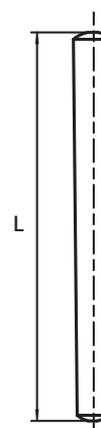
M25	4,0 à 7,0	
M30	8,0 à 12,0	
M35	12,5 à 18,0	
M45	18,5 à 25,0	
M55	25,0 à 32,0	

> GOUPILLE

L (mm)

Longue = 100,0

Courte = 68,0



> CLAVETTE DE POSITION (POUR POINÇON DE FORME)

L (mm)

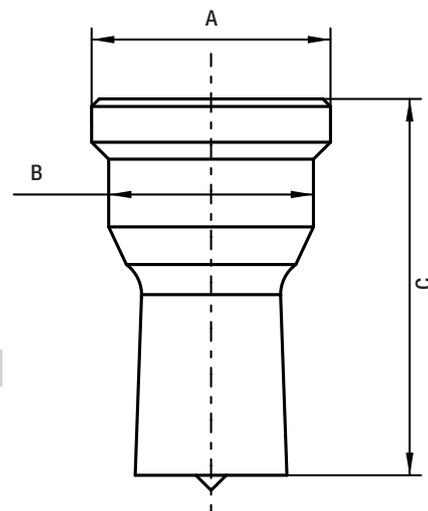


N 1	17,00	
N 2	22,00	
N 3	32,00	
N 4	38,00	

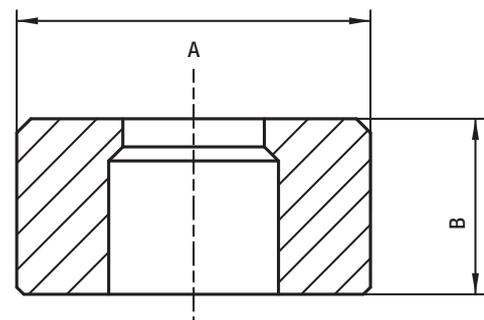
POINÇON N°1	3 à 12 par 1/2 mm	6 à 8 par mm	4x8 5x10 6x12
POINÇON N°2	12,5 à 18 par 1/2 mm	9 à 12 par mm	7x14 8x16 9x18
POINÇON N°3	18,5 à 26 par 1/2 mm	13 à 18 par mm	10x20 11x22 12x24 13x26
POINÇON N°4	26,5 à 32 par 1/2 mm	19 à 22 par mm	14x28 15x30 16x32
POINÇON N°5	32,5 à 40 par 1/2 mm	23 à 28 par mm	17x34 18x36 19x38 20x40
MATRICE CORPS 24	3 à 12 Jeu standard ou ,2	6 à 8 Jeu standard ou ,2	4x8 5x10 6x12 Jeu standard ou ,2
MATRICE CORPS 32	12,5 à 18 Jeu standard ou ,2	9 à 12 Jeu standard ou ,2	7x14 8x16 9x18 Jeu standard ou ,2
MATRICE CORPS 45	18,5 à 26 Jeu standard ou ,2	13 à 18 Jeu standard ou ,2	10x20 11x22 12x24 13x26 Jeu standard ou ,2
MATRICE CORPS 55	26,5 à 32 Jeu standard ou ,2	19 à 22 Jeu standard ou ,2	14x28 15x30 16x32 Jeu standard ou ,2
MATRICE CORPS 70	32,5 à 40 Jeu standard ou ,2	23 à 28 Jeu standard ou ,2	17x34 18x36 19x38 20x40 Jeu standard ou ,2

Poinçon	A mm	B mm	C mm
N 1	16,00	12,00	52,00
N 2	22,00	18,00	52,00
N 3	30,00	26,00	52,00
N 4	36,00	32,00	52,00
N 5	46,00	40,00	52,00

Matrice	A mm	B mm
Corps 24	24,00	20,00
Corps 32	32,00	25,00
Corps 45	45,00	30,00
Corps 55	55,00	30,00
Corps 70	70,00	35,00

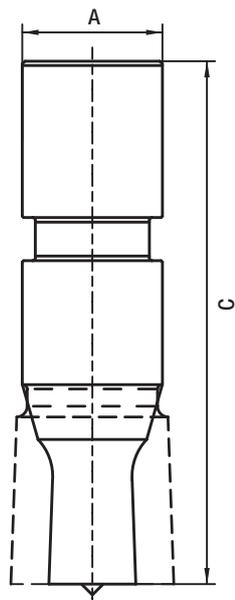


Poinçon

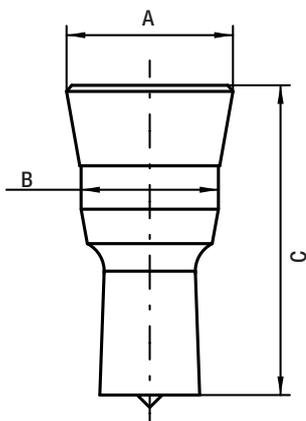


Matrice

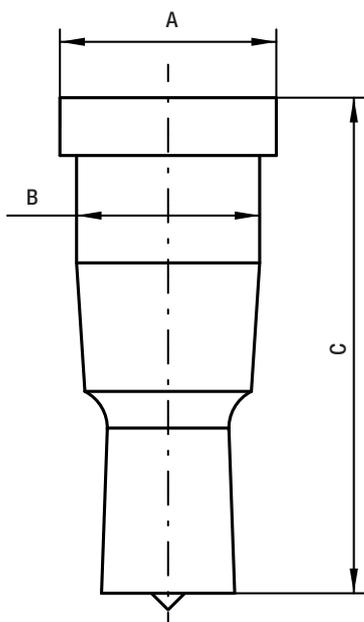
				
SC1	3 à 14 par 1/2 mm	6 à 9 par mm	4x8 5x10 6x12 7x14	
SC2	14,5 à 22 par 1/2 mm	10 à 15 par mm	8x16 9x18 10x20 11x22	
SC3	22,5 à 32 par 1/2 mm	16 à 22 par mm	12x24 13x26 14x28 15x30 16x32	
SC4	33 à 42 par mm	23 à 29 par mm	17x34 18x36 19x38 20x40 21x42	
EMMANCHEMENT DIRECT	ED QUEUE Ø 18 - 20 - 22	33 à 50 par mm	29 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
	ED QUEUE Ø 18 - 20 - 22	51 à 70 par mm	36 à 49 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 70
	ED QUEUE Ø 18 - 20 - 22	71 à 110 par mm	50 à 77 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 110
	ED QUEUE Ø 30	33 à 50 par mm	23 à 35 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 50
	ED QUEUE Ø 30	51 à 70 par mm	36 à 49 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 70
	ED QUEUE Ø 30	71 à 110 par mm	50 à 77 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 110
P3P N1	6 à 22 par mm	6 à 15 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 22	
P3P N2	23 à 30 par mm	16 à 21 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 30	
EM 300 N1	6 à 14 par mm	6 à 9 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 14	
EM 300 N2	6 à 22 par mm	6 à 15 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 22	
EM 300 N3	23 à 30 par mm	16 à 21 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 30	
EM H1	5 à 25 par mm	6 à 17 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 25	
EMH Sup.	26 à 30 par mm	18 à 21 par mm	Oblong inscrit dans un Ø de 30	



Poinçon EMH



Poinçon SC



Poinçon EM - P3P

CYLINDRIQUE CORPS Ø10	3 à 10 par mm	Supérieur Ø 10 Maxi Ø 14
CYLINDRIQUE CORPS Ø14	3 à 14 par mm	Supérieur Ø 14 Maxi Ø 22
CYLINDRIQUE CORPS Ø16	3 à 16 par mm	Supérieur Ø 16 Maxi Ø 22

Poinçon	A (Ø) mm	B mm	C mm
SC 1	20,00	14,00	50,00
SC2	27,00	22,00	50,00
SC3	37,80	32,00	50,00
SC4	48,00	42,00	50,00
	18,00	50,00	
ED 18 20 22	20,00	70,00	
	22,00	110,00	
		50,00	
ED 30	30,00	70,00	
		110,00	
EM 300 N1	18,00	14,00	60,00
EM 300 N2	26,00	22,00	60,00
EM 300 N3	36,00	30,75	60,00
P3P N1	26,00	22,00	60,00
P3P N2	36,00	30,75	60,00
EMH		25,80	97,00
CYLINDRIQUE C10	10,00		44,00
C14	14,00		36,00
C16	16,00		45,00

> ADAPTATIONS POSSIBLES



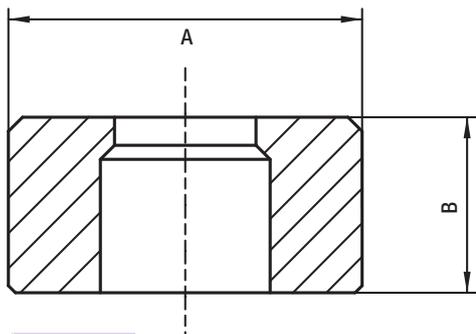
> Quart de rond



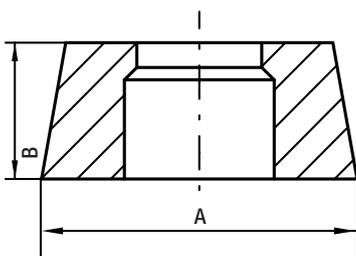
> Canon européen

		●	■	◻
M 34	3 à 22 par 1/2 mm Jeu standard ou .2		6 à 15 par mm Jeu standard ou .2	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 Jeu standard ou .2
M 40	3 à 22 par 1/2 mm Jeu standard ou .2		6 à 18 par mm Jeu standard ou .2	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 Jeu standard ou .2
M 50	3 à 32 par 1/2 mm Jeu standard ou .2		6 à 22 par mm Jeu standard ou .2	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32 Jeu standard ou .2
M 70	33 à 42 par 1/2 mm Jeu standard ou .2		23 à 29 par mm Jeu standard ou .2	17x34 18x36 19x38 20x40 21x42 Jeu standard ou .2
GROS TROUS	ED M 70	33 à 50 par mm Jeu sur demande	23 à 35 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 50 Jeu sur demande
	ED M 110	33 à 70 par mm Jeu sur demande	23 à 49 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 70 Jeu sur demande
	ED M 164	33 à 110 par mm Jeu sur demande	23 à 77 par mm Jeu sur demande	Oblong inscrit dans un Ø de 110 Jeu sur demande
P3P M 50	6 à 30 par mm			
EM 300 M 34	3 à 22 par mm			
EM 300 M 50	21 à 30 par mm Jeu standard		6 à 21 par mm Jeu standard	Oblong inscrit dans un Ø de 30 Jeu standard
EM 300 TRA	3 à 30 par mm Face plate		6 à 21 par mm Jeu standard Face plate	Oblong inscrit dans un Ø de 30. Jeu standard Face plate
	Face inclinée		Face inclinée	Face inclinée
EMH TRA	5 à 30 par mm		6 à 21 par mm Jeu standard	Oblong inscrit dans un Ø de 30

TRA 1	3 à 20 par mm	6 à 15 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 Perpendiculaire Parallèle
	Face plate	Face plate	Face plate
	Face inclinée	Face inclinée	Face inclinée
TRA 2	3 à 25 par mm	6 à 15 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 Perpendiculaire Parallèle
	Face plate	Face plate	Face plate
	Face inclinée	Face inclinée	Face inclinée
TRA 3	3 à 32 par mm	6 à 21 par mm	5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32 Perpendiculaire Parallèle
	Face plate	Face plate	Face plate
	Face inclinée	Face inclinée	Face inclinée
M 14 A=14 B=8	3 à 8 par mm		
M 24 A=24 B=14	3 à 14 par mm		



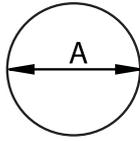
Matrice



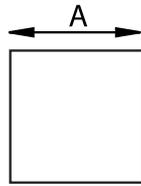
Matrice TRA

Matrice	A (Ø) mm	B mm	C mm
M 34	34,00	17,00	
M 40	40,00	20,00	
M 50	50,00	25,00	
M 70	70,00	35,00	
ED M 70	70,00	20,00	
ED M 110	110,00	22,00	
EM M 164	164,00	30,00	
P3P M 50	50,00	25,00	
EM 300 M 34	34,00	17,00	
EM 300 M 50	50,00	25,00	
EM 300 TRA	50,55	22,00	75,00
EMH TRA	50,00	22,00	75,00
TRA 1	39,00	18,00	55,00
TRA 2	43,00	18,00	65,00
TRA 3	50,55	22,00	75,00

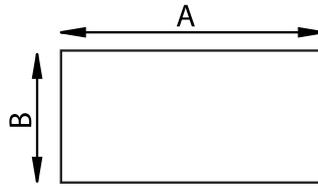
► CALCUL DE LA PUISSANCE NÉCESSAIRE AU POINÇONNAGE



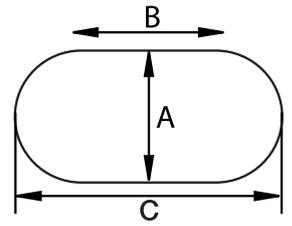
Périmètre :
 $A \times 3.14$



Périmètre :
 $A \times 4$



Périmètre :
 $(2 \times A) + (2 \times B)$

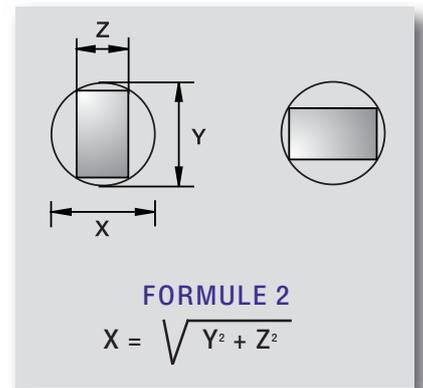
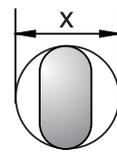
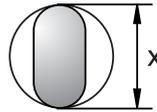
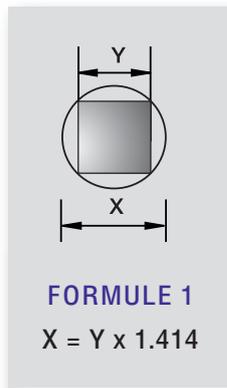
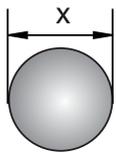


Périmètre :
 $(A \times 3.14) + (2 \times B)$

Puissance nécessaire (kg) = périmètre x résistance x épaisseur à poinçonner
 $P_n = P \times R \times S$

Exemple | Rectangle 60 x 20 - Tôle 15 - Acier à 45 Kg / mm²
 $(2 \times 60) + (2 \times 20) = 160$ $160 \times 15 \times 45 = 108.000$ kg
 Puissance nécessaire : 108 tonnes

► CALCULS DU DIAMÈTRE INSCRIT SUR UNE FORME



► JEUX POUR MATRICE

Jeu standard : 3/40 du Ø à poinçonner

Exemple | $\varnothing 10 - \frac{10 \times 3}{40} = 75$ mm - Ø matrice = 10.75

Jeu de tôle : 2 mm

Exemple | $\varnothing 10 - \text{Jeu de tôle} - \varnothing \text{ matrice} = 10.2$

Jeu idéal : 1/10 par mm d'épaisseur à poinçonner

Exemple | $\varnothing 10 - \text{Tôle } 5 \text{ mm} - \varnothing \text{ matrice} = 10.5$

> CONSEIL DANS L'ACIER À 40 KG / MM²

Epaisseurs	1 2 3 4	5 6 7 8 9	10 11 12 13 14	15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25
Jeu	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2